

ЛУЧШЕЕ ИЗ ДЕРЕВА.

E EGGER

Эггер Столешницы

Инструкции по обработке и аксессуары

Коллекция декоров плитных материалов компании
Эггер 2020 – 22



Срок действия
коллекции
продлен до конца
2023 года

Модели столешниц

Столешницы компании ЭГGER помогут вам воплотить любые пожелания заказчиков в отношении трендовых декоров и современного дизайна. За счет структур Филвуд, рельеф которых совпадает с рисунком декора, поверхности ваших столешниц будут смотреться как натуральная древесина. Новый вид столешниц из компакт-плит и столешницы PerfectSense Topmatt с кромкой позволят вам соответствовать модной тенденции к использованию тонких материалов. Завершающим штрихом ассортимента служит классическая линейка давно зарекомендовавших себя столешниц постформинг.

Более подробную информацию вы можете найти на сайте
» www.egger.com/worktop-variety

Столешницы в структурах Филвуд с кромкой

Аутентичные репродукции древесины как на вид, так и на ощупь

Столешницы, изготовленные из компакт-плит

Влагостойкая столешница в современном утонченном дизайне

Столешницы PerfectSense Topmatt с кромкой

Суперматовая, мягкая и бархатистая на ощупь поверхность, на которой при прикосновении не остается следов от пальцев

Столешницы постформинг

Бесшовный переход бумажно-слоистого пластика с лицевой стороны по радиусу скругления кромки на нижнюю пласт столешницы

1. Рекомендации по обработке продукции ЭГГЕР Столешницы	4
2. Аксессуары для столешниц и рекомендации по обработке стеновых панелей	18
Бумажно-слоистые пластики	19
Кромка	19
Рекомендации по обработке стеновых панелей	20
Пристеночные бортики	28
Соединительные стяжки для столешниц	30
Набор крепежа для моек	31
Металлическая планка для крепления столешницы к напольным шкафам	32
Герметик для угловых соединений	33
3. ЭГГЕР Столешницы – рекомендации по очистке и уходу	34
4. Сочетание аксессуаров по цвету с декорами столешниц	42

Примечание:

Настоящие рекомендации по обработке составлены с особой тщательностью и использованием всей имеющейся в этой области информации. Данные основываются на практическом опыте и собственных исследованиях и соответствуют сегодняшнему уровню наших знаний. Они носят информационный характер и не содержат гарантий относительно характеристик продукции или ее пригодности для определенных сфер применения. Мы не берем на себя ответственность за возможные ошибки, опечатки и неточности при указании норм. Кроме того, возможны технические изменения, вытекающие из постоянного совершенствования продукции ЭГГЕР, а также изменений норм и документов публичного права. Поэтому данные инструкции по обработке не являются руководством по применению или имеющим обязательную юридическую силу документом. В целом, на поставки продукции распространяется действие установленных нашей компанией «Стандартных условий осуществления деятельности».

1. Рекомендации по обработке продукции ЭГГЕР Столешницы

Благодаря своей функциональности продукция ЭГГЕР Столешницы используется в кухнях, ванных комнатах и офисных помещениях, а также при изготовлении оборудования торговых помещений и домашней мебели. При условии тщательного соблюдения наших рекомендаций по обработке и монтажу поверхность столешниц сохранит свои высокие эксплуатационные свойства, каким бы ежедневным нагрузкам она не подвергалась. Данные рекомендации составлены для рабочих поверхностей кухонь.

Содержание

1. Описание продукции	4	5. Обращение с отходами	17
2. Транспортировка и хранение столешниц, обращение с материалом	5	6. Рекомендации по очистке и уходу	17
3. Обработка	6	7. Видеоинструкции	17
4. Процесс изготовления и монтаж	9	8. Дополнительная документация / Информация о продукции	17

1. Описание продукции

Ассортимент продукции ЭГГЕР Столешницы очень широк и включает в себя помимо классических столешниц постформинг еще целый ряд других моделей и комплектующих.



Столешница постформинг – модель 300/3

- | | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| 1 Бумажно-слоистый пластик | 4 Балансер (стабилизирующий слой) |
| 2 Плита Eurospan толщиной 38 мм | 5 Лак ультрафиолетового отверждения |
| 3 Защитный слой высокой плотности | 6 Герметик |



Столешница в структурах Филвуд с кромкой – модель 100/1.5

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1 Декоративное облицовочное покрытие в структуре Филвуд | 3 Кромка АБС толщиной 1,5 мм |
| 2 Плита Eurospan толщиной 38 мм | 4 Балансер (стабилизирующий слой) |



Столешница PerfectSense Topmatt с кромкой – модель 100/1.5

- | | |
|---|--|
| 1 Бумажно-слоистый пластик PerfectSense Topmatt | 3 Кромка АБС толщиной 1,5 мм |
| 2 Плита МДФ толщиной 16 мм | 4 Балансер из бумажно-слоистого пластика |



Столешница из компакт-плиты – модель 90/1.0

- | |
|--|
| 1 Декоративный слой компакт-плиты |
| 2 Внутренний слой компакт-плиты толщиной 12 мм |
| 3 Фрезерование фаски по продольным сторонам |

2. Транспортировка и хранение столешниц, обращение с материалом

2.1 Транспортировка

Как правило, столешницы упаковывают и перевозят так, как представлено на рисунке **1**. Упаковки со столешницами следует беречь от воздействия погодных условий и перевозить сухими. Кроме того, для предотвращения смещения и опрокидывания груза внутри транспортного средства он должен быть закреплен с помощью соответствующих фиксирующих приспособлений (крепежные ремни, обвязочные ленты и т.д.). Чтобы исключить смещение груза, необходимо использовать противоскользящие подкладки.

Длинные столешницы, особенно столешницы, изготовленные из компакт-плит, и столешницы в структуре PerfectSense Topmatt, переносят боком во избежание изгиба.

После доставки столешницы следует распаковать и складировать в соответствии с разделом 2.2. Это единственный способ обеспечить оптимальные условия кондиционирования для дальнейшей обработки столешниц.



- 1 Картон
- 2 Пластиковая лента
- 3 Ярлык палеты
- 4 Столешницы
- 5 Защитная плита
- 6 Подкладные бруски

2.2 Хранение и кондиционирование

Столешницы должны храниться в закрытых сухих помещениях, защищенных от влаги. В этих помещениях следует поддерживать нормальные условия окружающей среды.

После удаления заводской упаковки столешницы следует хранить на устойчивых, ровных, горизонтально расположенных защитных плитах, формат которых не должен быть меньше формата столешниц. Нужно исключить непосредственный контакт столешниц с полом и/или воздействие на них солнечных лучей. Сверху столешницы должны быть покрыты еще одной облицованной защитной плитой (необлицованную плиту для этого использовать нельзя), размер которой не должен быть меньше формата складироваемых столешниц.

Столешницы, изготовленные из компакт-плит, реагируют на колебания температурно-влажностного режима изменением размеров. Поэтому условия их хранения и обработки должны быть максимально приближены к условиям, в которых это изделие будет использоваться в дальнейшем. Перед установкой элементы, изготовленные из компакт-

плит, необходимо выдерживать в течение достаточно продолжительного времени в условиях их дальнейшей эксплуатации. На месте монтажа также требуется соблюдать рекомендации по хранению.

2.3 Обращение со столешницами

После удаления упаковки и перед началом обработки столешницы необходимо проверить на наличие видимых повреждений. При транспортировке и обращении со столешницами из-за их достаточно большого веса следует проявлять особую осторожность. Все сотрудники, занятые в перевозке столешниц и работе с ними, как правило, должны использовать средства индивидуальной защиты, такие как перчатки, специальную обувь и соответствующую спецодежду. При перемещении плиты следует приподнимать и избегать их трения друг о друга сторонами, на которые нанесен декор.

3. Обработка

Как описано в разделе 2.2, перед обработкой необходимо обеспечить соответствующее кондиционирование столешниц. Они должны провести не менее 24 часов в обычных условиях окружающей среды перед дальнейшей обработкой.

3.1 Образование пыли как фактор риска для здоровья человека

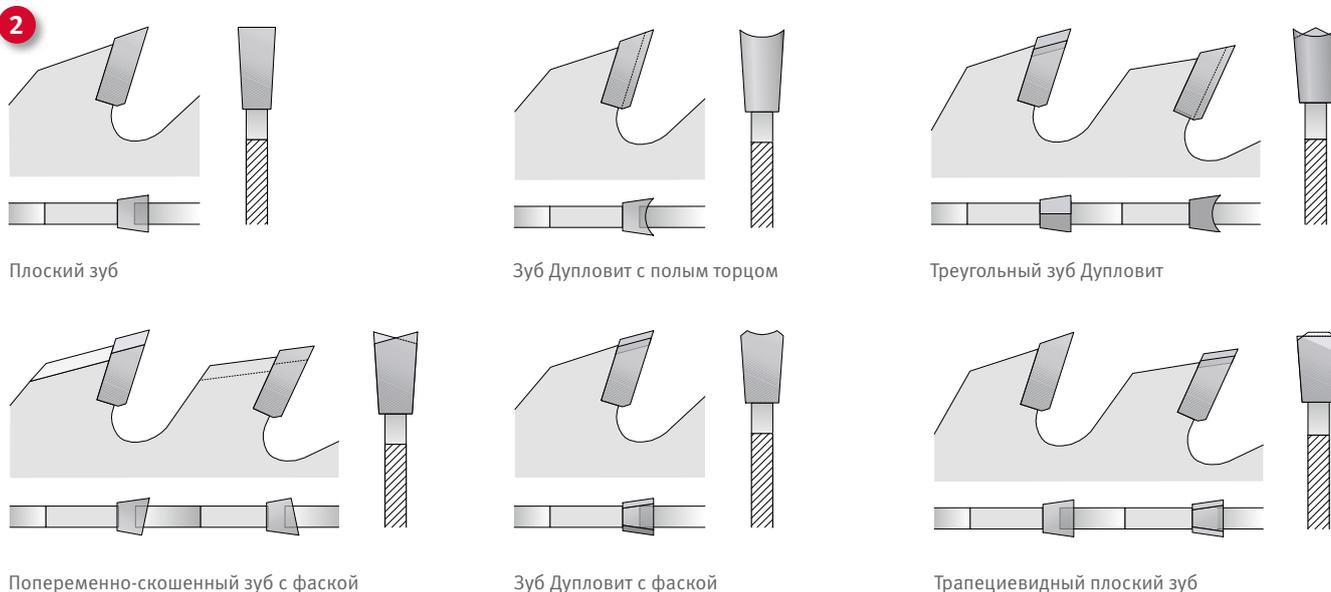
При обработке столешниц может образовываться пыль. Существует риск аллергической реакции кожных покровов и дыхательных путей. В зависимости от обработки и размера частиц пыли, особенно при ее вдыхании, могут возникать и другие угрозы для здоровья. Образование пыли следует учитывать при оценке опасности условий труда. В случае, если процесс механической обработки столешниц сопровождается выделением стружки

3.3 Раскрой столешниц

Раскрой столешниц по формату можно осуществлять с помощью традиционного оборудования, предназначенного для деревообработки: форматно-раскroечных станков, циркулярных пил, ручных дисковых или узких ножовочных пил, а также фрезерных станков с ЧПУ типа обрабатывающий центр. Преимущественно для раскroя столешниц используют дисковые пилы или круглопильные форматные станки. Результат раскroя зависит от различных факторов: расположения столешницы (сторона с декором должна быть сверху), правильного выступа пильного полотна, скорости подачи, формы и шага зубьев, частоты вращения двигателя и скорости распила.

В качестве примера приведен круглопильный станок:

- Скорость распила: прим. 40-60 м/сек.
- Скорость вращения: прим. 3000- 4000 об/мин.
- Скорость подачи: прим. 10-20 м/мин (при ручной подаче)



(например при распиле, строгании, фрезеровании), то в соответствии с действующими правилами техники безопасности и охраны труда необходимо использовать мощную систему аспирации. Если на предприятии нет соответствующей системы аспирации, то необходимо применять средства защиты органов дыхания.

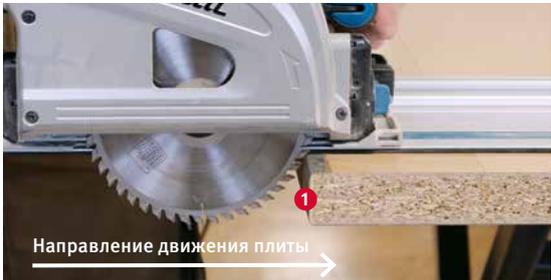
3.2 Опасность возникновения пожара или взрыва

Образование пыли в ходе обработки может привести к возникновению пожара или взрыва. Необходимо соблюдать действующие предписания техники безопасности и противопожарной защиты.

За исключением круглопильных форматных станков и фрезерных станков с ЧПУ, все остальные варианты распила подразумевают ручную подачу. Так как бумажно-слоистые пластики ЭГГЕР производят на основе высококачественных меламиновых смол, нагрузка на инструмент при их обработке значительно выше, чем при работе с традиционными древесными материалами. В частности, на сильный износ инструмента влияет высокий уровень плотности столешниц, изготовленных из компакт-плит. Мы рекомендуем применять пилы и фрезы с твердосплавными или алмазными насадками

В зависимости от требуемого качества пропила (черновой или чистовой проход режущего инструмента) применяется инструмент с разной формой заточки зубьев – см. рис. 2.

При использовании ручных дисковых или ножовочных пил необходимо использовать упорную планку. Пропил следует делать с нижней стороны плиты.

Тип пилы	Сторона, на которую нанесен декор	Применение
<p>Раскройная пила или круглопильный форматный станок</p> <p>Столешница расположена на направляющей каретке и движется в сторону пилы.</p> <p>Передний край 1 упирается в ограничитель хода.</p>	сверху	
<p>Ручные дисковые или узкие ножовки</p> <p>Направление хода ручной дисковой пилы осуществляется против подачи столешницы.</p> <p>Передний край 1 находится со стороны оператора.</p>	снизу	

3.4 Кромка и кромление

Открытые края продукции ЭГГЕР Столешницы можно облицовывать термопластичной кромкой компании ЭГГЕР, производимой из пластика АБС, или меламиновой кромкой ЭГГЕР. Последняя кромка наносится вручную, как правило, с использованием клеев ПВА или контактного клея. Клеем ПВА покрывают равномерно с помощью кисти чистую и предварительно очищенную от пыли поверхность кромок древесно-стружечной плиты. Затем меламиновую кромку следует плотно прижать к краю плиты, используя пресс для облицовывания кромок или струбцину и твердый деревянный брусок для ее защиты, и удостовериться, что свес кромки достаточен как с лицевой, так и с обратной стороны столешницы. Использование нагревательных пластин позволяет значительно сократить время отверждения клея.

Обязательно соблюдайте инструкции производителя оборудования и поставщика клеящего материала.

Для финишной обработки меламиновой кромки используют фрезы для снятия свесов, напильники, стамески или острые рубанки. Фрезерование кромки должно осуществляться всегда с легким нажимом под острым углом к ней (срезающими движениями). ЭГГЕР Меламиновая кромка и ЭГГЕР Пластиковая кромка АБС используются не только для декоративного оформления столешниц, но и для их защиты. Попадание влаги на открытые участки плиты (края столешницы), а также в пропиленные отверстия для варочных панелей и моек может

привести к разбуханию столешницы. Это касается и столешниц, изготовленных на основе плиты ДСП РЗ, которую часто ошибочно называют «водостойкой».

Более подробную информацию вы найдете в инструкции по обработке продукции ЭГГЕР Пластиковая кромка АБС.

Столешница, изготовленная из компакт-плиты, напротив, в силу своего строения имеет однородные герметичные торцы. Кроме того, столешница имеет фрезерованную фаску по продольным сторонам. Если формат панели изменяется, то после раскроя необходимо снова снять фаску. Для еще более яркого визуального проявления особенностей кромок рекомендуется обработать кромку компакт-плиты специальным маслом. Масло обеспечивает дополнительную защиту от загрязнений и нежелательного окисления, что гарантирует неизменно безупречный внешний вид.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МАСЛА ДЛЯ КРОМОК

- Олифа на основе льняного масла 95901 фирмы Adler
- Масло из серии Legno-Öl 50880ff фирмы Adler
- Консистентная смазка Proterra Natural-Solid-Oil GE 11254 на основе натуральных составляющих фирмы Hesse
- Масло Plus Pure (бесцветное) фирмы Rubio

3.5 Пропилы

Перед началом обработки во избежание травм в процессе распила, фрезерования и сверления, пожалуйста, удостоверьтесь, что столешница надежно закреплена. Особенно это касается узких участков плиты, расположенных вокруг отверстий, которые из-за неправильного положения плиты во время обработки могут сломаться или растрескаться. Нужно также следить за тем, чтобы выпиленные детали были зафиксированы и не выпадали самопроизвольно, не ломались, причиняя тем самым вред здоровью людей или имуществу.

Края отверстий под кухонную мойку и варочную панель следует скруглять с минимальным радиусом скругления 5 мм, поскольку острые края негативно сказываются на материале столешницы и могут вызвать образование трещин – см.рис. 3 и 4. Особенно это касается участка варочной панели, так как постоянное воздействие высоких температур обуславливает высыхивание БСП, которым покрыта столешница, что ведет к усадке материала и повышению напряжения в плите.

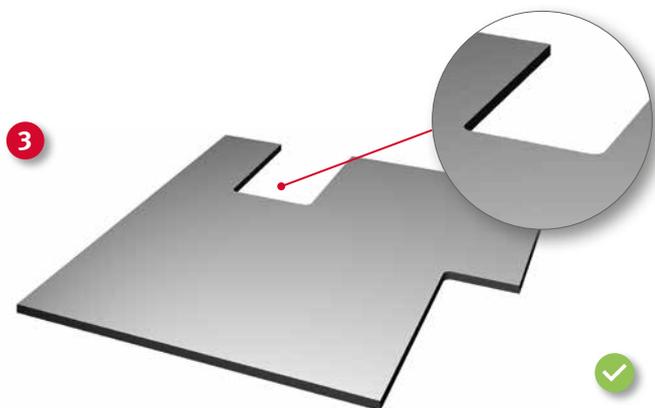
Пожалуйста, тщательно соблюдайте все инструкции и используйте шаблоны для монтажа столешниц, предоставленные производителем!

Для раскроя отверстий используйте переносной фрезерный инструмент или фрезерный станок с ЧПУ. При применении ножовочных пил необходимо предварительно просверлить в углах планируемого пропила отверстия соответствующего радиуса и затем произвести пропил от одного отверстия к другому. Раскрой должен проводиться с нижней стороны плиты, чтобы избежать сколов бумажно-слоистого пластика, которым она облицована. В завершение кромки обрабатывают наждачной бумагой, напильником или ручным фрезерным инструментом, чтобы исключить образование зазубрин из-за расщепления древесины.

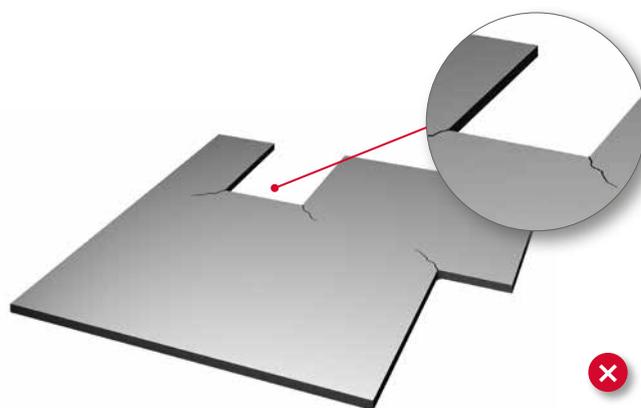
В связи со значительным нажимом во время фрезерования очень важны центрирование инструмента и точная подача заготовок. Для выполнения пропилов в столешницах, изготовленных из компакт-плит, лучше всего подходят сверла для синтетических материалов. Все кромки должны быть гладкими, без трещин и зазубрин – см. рис. 3.

Пазы и фальцы также следует выполнять со скошенными фасками, чтобы избежать появления зазубрин. При установке встраиваемых элементов нужно предусмотреть достаточно места на их объемное расширение.

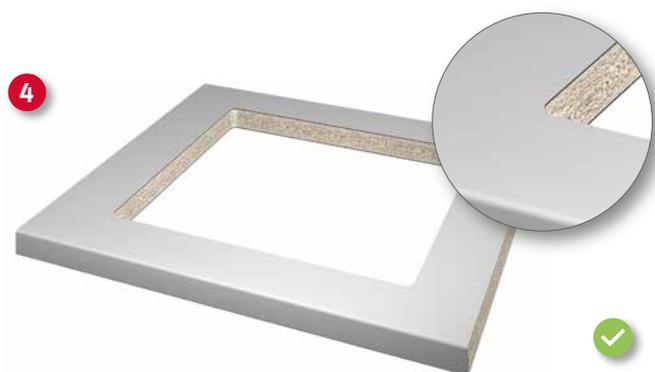
Более подробную информацию и соответствующие рекомендации по выбору инструмента для столешниц, изготовленных из компакт-плит, вы найдете в «Инструкции по обработке компакт-плит компании ЭГЕР».



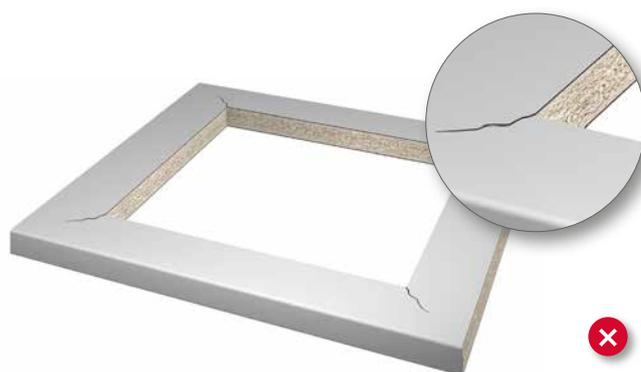
Правильно



Неправильно



Правильно



Неправильно

3.6 Герметизация кромок, пропилов и просверленных отверстий

Столешницы ЭГГЕР надежно защищены от проникновения влаги благодаря своей поверхности из бумажно-слоистого пластика. В плиту-основу влага может попадать только через незащищенные края выпиленных отверстий, угловых соединений, зазоров в стыках, задних кромок, просверленных отверстий, отверстий под болты и крепления. Это значит, что на финальной стадии монтажа обязательна герметизация этих участков. Для герметизации лучше всего подходит уплотняющий профиль и отверждающиеся герметики из силиконового каучука, полиуретана или акрила.

Сами столешницы, изготовленные из компакт-плит, напротив, устойчивы к воздействию влаги благодаря своему строению, но, несмотря на это, рекомендуется использование герметизирующих составов. Наряду с приданием конструкции визуальной завершенности герметизирующий состав защитит от проникновения жидкости встроенную мебель. При использовании герметика в зависимости от материала плиты необходимо применять пленкообразующую или очищающую грунтовку.

При применении этих материалов необходимо точно соблюдать требования производителя.

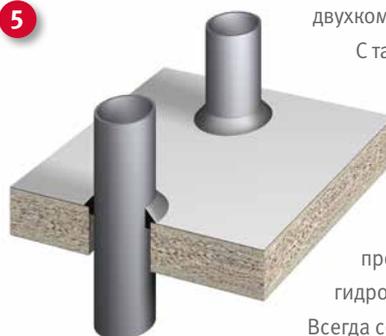
Все участки, подлежащие герметизации, обязательно необходимо очистить, а при использовании грунтовки нужно следовать предписаниям производителя в отношении времени проветривания. Герметик следует наносить до заполнения всех пустот, а в завершение удалить его излишки с помощью

воды и моющего средства. Чтобы предотвратить загрязнение поверхности, места стыков необходимо заранее заклеить малярной лентой.

Трубы и провода, проходящие сквозь столешницу, следует устанавливать по центру подготовленных отверстий с минимальным зазором в 2-3 мм до столешницы с каждой стороны. Необходимо также обеспечить тщательную герметизацию отверстий – см. рис. 5.

Для герметизации краев пропила можно использовать

5



двухкомпонентный лак / клей.

С таким оборудованием, как смесители, мойки и варочные панели, изготовители поставляют в комплекте кольцевые прокладки, профили или гидроизолирующие воротники.

Всегда соблюдайте рекомендации

производителя при применении данных

элементов.

Для герметизации стыков, которые возникают в угловых соединениях столешниц, рекомендуется использовать специально разработанный герметик ЭГГЕР. Пластичный герметик не дает влаге и жидкости проникать в соединения и швы. Более подробную информацию вы найдете в разделе 4.2.

4. Обработка под монтаж и непосредственный монтаж

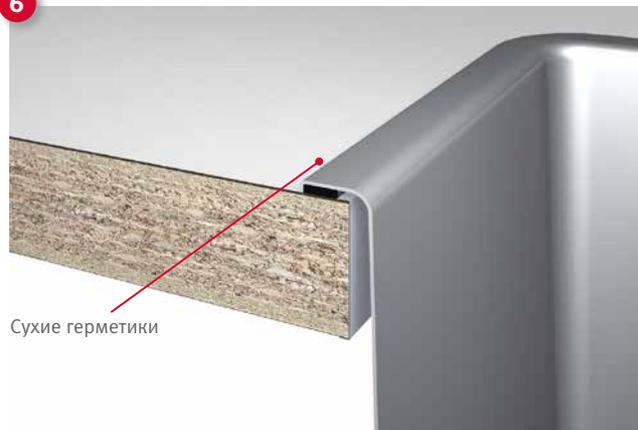
Столешницы ЭГГЕР обладают хорошей устойчивостью к деформации. Перемены температурно-влажностного режима могут вызвать усадку или расширение столешницы, а значит необходимо учитывать возможные изменения размеров. Изменение размеров столешниц, изготовленных из компакт-плит, по продольной стороне плиты обычно вдвое меньше, чем по поперечной. Учитывать это необходимо еще на стадии планировки. Как правило, на термическое расширение оставляют компенсационный зазор в размере 2,0 мм/м.

4.1 Установка моек и варочных панелей

Пропилы под мойки и варочные панели осуществляются либо в соответствии с замерами и размещением этих элементов, либо по шаблону, предоставленным производителем. Края

пропилов следует тщательно обработать от проникновения влаги внутрь столешницы в соответствии с разделом

6



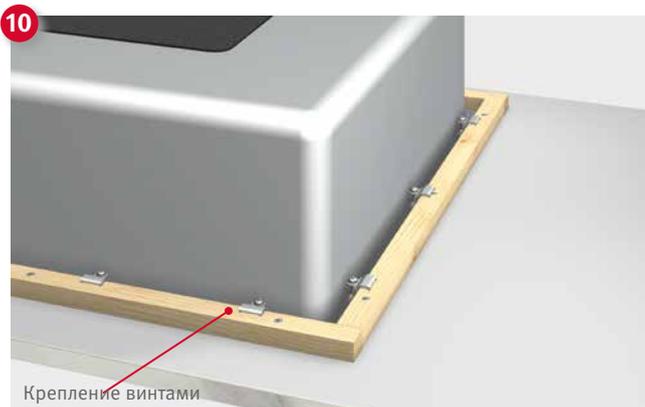
«Герметизация кромок, пропилов и просверленных отверстий». Прилагающиеся сухие герметики и крепежные винты от производителя необходимо использовать строго в соответствии с инструкцией по их установке – см. рис. 6.



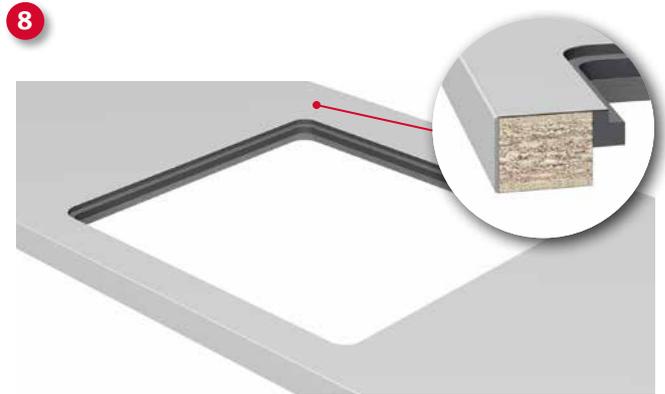
Металлизирующая пленка

При любых видах варочных панелей – из нержавеющей стали, стеклокерамики – пропилы всегда следует выполнять в соответствии с инструкциями и шаблонами, предоставленными производителем. Обеспечьте точное центрирование и достаточное безопасное расстояние до кромки пропила, особенно это касается варочных панелей. В качестве дополнительной защиты от нагрева мы рекомендуем использовать по краям столешницы самоклеющуюся алюминиевую уплотнительную ленту или металлический профиль – см. рис. 7. В целях безопасности варочная панель не должна прилегать к кромке выпиленного отверстия, так как неисправности в ее работе могут привести к повышению температуры до 150 градусов Кельвина. Другими вариантами установки являются монтаж, выполненный заподлицо с поверхностью столешницы, или встраивание под рабочую поверхность. При монтаже, выполняемом заподлицо, на кромке пропила снимается часть плиты-основы до бумажно-слоистого пластика. Затем под пластик по периметру наносится специальная смола – см. рис. 8. Второй вариант используется только со столешницами, изготовленными из компакт-плит – см. рис. 9.

Поскольку имеющиеся в продаже мойки обычно устанавливают на столешницы толщиной около 38 мм, то при использовании тонких столешниц, изготовленных из компакт-плит, а также столешниц в структуре PerfectSense



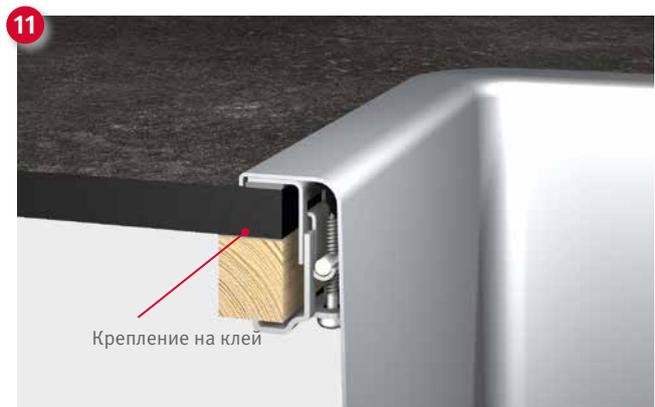
Крепление винтами



Торпматт с кромкой требует особое решение. Легкий монтаж обеспечит предлагаемый для этой цели компанией ЭГГЕР набор крепежа для моек – см. рис. 9. При использовании со столешницами, изготовленными из компакт-плит, крепежные планки обтачиваются и



приклеиваются по поперечному срезу – см. рис. 11. Более подробную информацию вы найдете на **странице 31**.



Крепление на клей

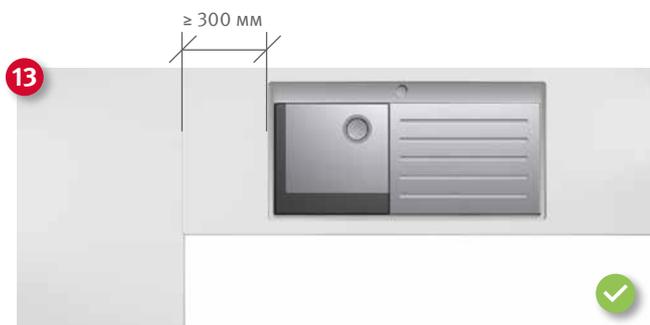
Расстояние от края столешницы до краев пропила в любом месте должно составлять не менее 50 мм. В целях большей эргономичности расстояние от варочной панели до края расположенного рядом шкафа должно быть не менее 300 мм. В целях безопасности необходимо строго соблюдать

рекомендации производителей варочных панелей. Эти рекомендации касаются и расстояния между мойкой и варочной панелью – см. рис. 12.

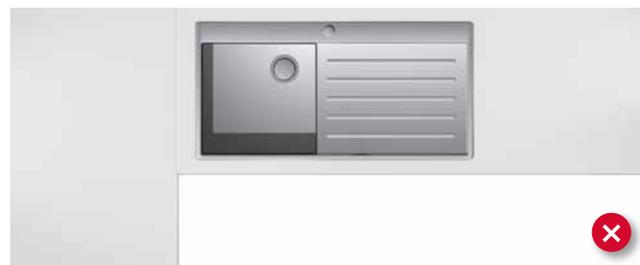


Из соображений безопасности (важный фактор помимо эргономичности) дизайн кухни следует обсудить с соответствующим специалистом, а сам монтаж должны проводить специализированные организации. Особенно это касается подключения к системам электро-, газо- и водоснабжения. Данные работы должны осуществлять только обученные для их выполнения специалисты. На

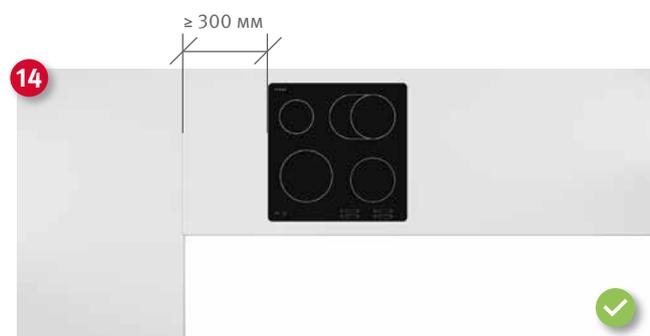
стадии планирования следует учитывать необходимость минимального расстояния в 300 мм на участках угловых соединений – см. рис. 13 и 14.



Правильно



Неправильно



Правильно



Неправильно

После того, как все необходимые пропилы были выполнены, перемещать столешницу следует крайне аккуратно, дабы предотвратить возможный «разлом» плиты на тонких участках. Переносить столешницу необходимо боком, так как при ее перемещении в горизонтальном положении и столешница, и места пропилов могут быть повреждены.

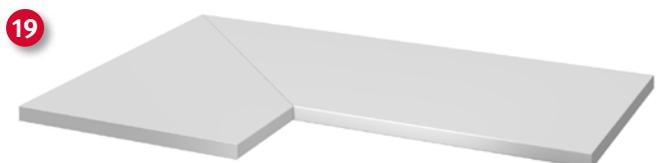
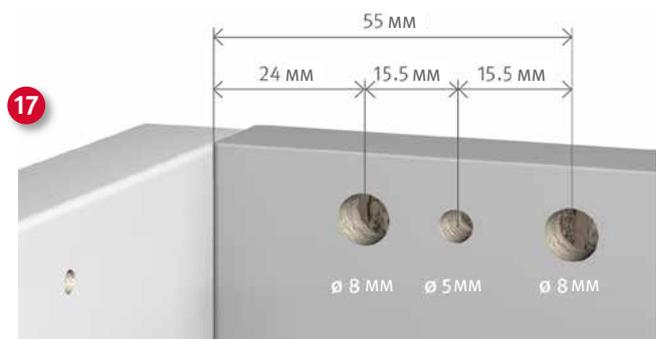
Для традиционных базовых модулей можно, как правило, использовать стандартную конструкцию. Установка металлических планок успешно зарекомендовала себя при монтаже стандартной конструкции мойки и/или плиты. За счет металлической планки столешница надежно защищена от возможного прогиба, поскольку из-за выполненных пропилов для моек и/или варочных поверхностей у столешниц снижается прочность, а площадь соприкосновения с напольными шкафами сведена к минимуму. В этой связи настоятельно рекомендуется использовать металлические планки компании ЭГГЕР для тонких столешниц, изготовленных из компакт-плит, и столешниц с поверхностью PerfectSense Topmat с кромкой – см. рис. 15. Металлические планки используются не только для придания устойчивости, но и для крепления столешницы или корпуса. – см. рис. 16.

Для установки металлических планок необходимо просверлить отверстия в стенках шкафов. Схема расположения отверстий подразумевает просверливание двух отверстий диаметром 8 мм и глубиной 7 мм. Необходимо просверлить еще одно отверстие диаметром 5 мм и глубиной 13 мм, если крепление выполняется с помощью винта Euro 6,3 . 13 мм – см. рис. 17 и 18.

В продаже имеются металлические планки ЭГГЕР для шкафов шириной 600, 800, 900, 1000 и 1200 мм, а также для боковых стенок шкафов различной толщины. Прилагаемые крепежные винты используются для установки столешниц, изготовленных из компакт-плит. Обратите внимание, что крепежный винт крепится к столешнице через удлиненное отверстие в металлической планке. Более подробную информацию вы найдете на [странице 32](#).

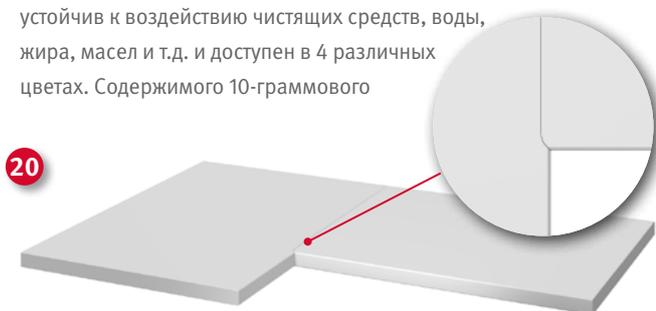
4.2 Стыки столешниц и угловые соединения

Как правило, длина столешницы 4100 мм позволяет избежать стыков, возникающих при соединении нескольких плит, тогда как необходимость угловых соединений возникает постоянно. Прочность конструкции не должна снижаться из-за внутренних отверстий или пропилов, например, под варочную панель или мойку – см. рис. 13 и 14. Угловые соединения на столешницах получают за счет срезов под углом 45 градусов, которые выполняют с помощью дисковых пил, на фрезерных станках с ЧПУ или специальным переносным фрезерным инструментом по шаблону – см. рис. 19 и 20.



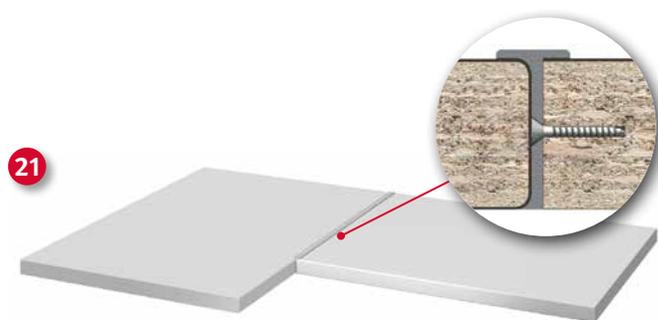
В качестве альтернативного варианта можно использовать металлические соединительные профили. Данные профили просты в установке, однако несколько портят общий вид рабочей поверхности, поскольку они визуально «разбивают» ее декор и, кроме того, усложняют процесс очистки – см. рис. 21.

Стыки и угловые соединения деталей столешницы должны быть выполнены точно и запечатаны герметично не только из эстетических соображений, но и для предотвращения проникновения влаги, ведущей к разбуханию древесностружечной плиты. Для этих целей компанией ЭГГЕР был специально разработан состав для герметизации стыков (угловых соединений) кухонных столешниц. Пластичный герметик не дает влаге и жидкости проникать в соединения и стыки. Он также устойчив к воздействию чистящих средств, воды, жира, масел и т.д. и доступен в 4 различных цветах. Содержимого 10-граммового



тюбика достаточно для герметизации стыка длиной в среднем 600 мм – см. рис. 22.

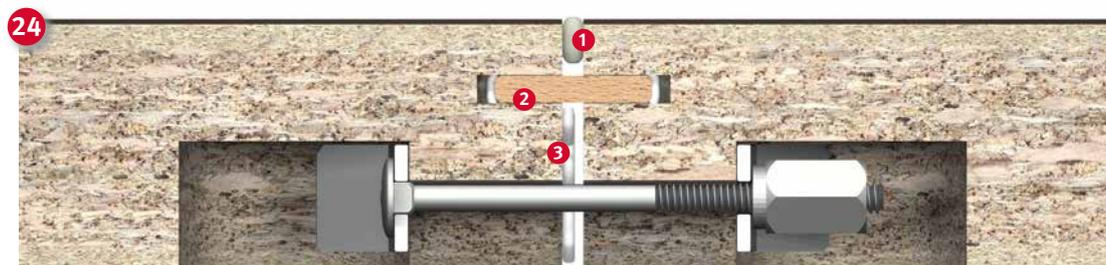
Столешницы, изготовленные из компакт-плит, в силу своего однородного строения герметизации не требуют. Столешница имеет фрезерованную фаску по продольным сторонам. Кроме того, когда поперечные стороны также имеют фаску, отпадает необходимость в обычном контурном фрезеровании, используемом, как правило, для угловых соединений. Фаска отделяет обе столешницы друг от друга, а это означает, что намеренно достигается особый акцент на фаске, снятой по лицевой пластине столешницы – см. рис. 23. Такое соединение при наличии фаски широко распространено, например, в сфере производства столешниц из камня.



Обработка герметиком начинается с прокалывания защитной мембраны тюбика и последующего навинчивания черного дозатора для нанесения герметика – см. рис. 22. Затем этим дозатором проводят вдоль стыка по лицевой стороне столешниц и равномерно выдавливают герметик из тюбика. Сразу после нанесения герметика столешницы следует плотно соединить и скрепить винтами. Излишки герметика, которые, возможно,

будут выступать на поверхность, следует немедленно удалить соответствующим чистящим средством – см. рис. 24.

Более подробную информацию и рекомендуемые цветовые комбинации для соответствующих декоров столешниц вы найдете на **странице 42**.



- 1 Герметик ЭГГЕР
- 2 Соединительные ламели фирмы Lamello
- 3 Клей

Соединение отдельно взятых столешниц производится с помощью соединительных стяжек для столешниц, за счет использования дополнительных фиксирующих элементов, так называемых ламелей, а также дополнительного нанесения клея для усиления крепления – см. рис. 24 и 25. В зависимости от типа выбранной столешницы используются различные соединительные стяжки. Для тонких столешниц с поверхностью PerfectSense Topmatt, или столешниц, изготовленных из компакт-плит, необходимы специальные соединительные стяжки. Компания ЭГГЕР предлагает комплекты таких стяжек в двух вариантах, подходящих для столешниц толщиной 12 мм и 16 мм – см. рис. 26 и 28.

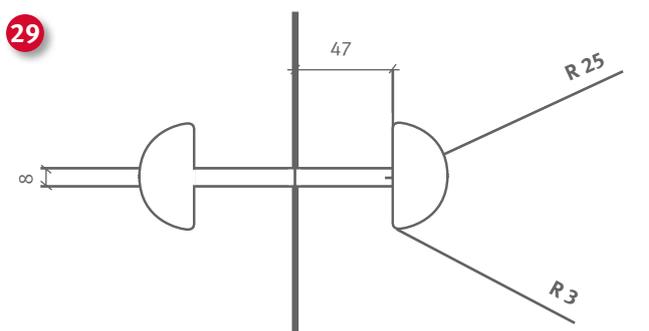
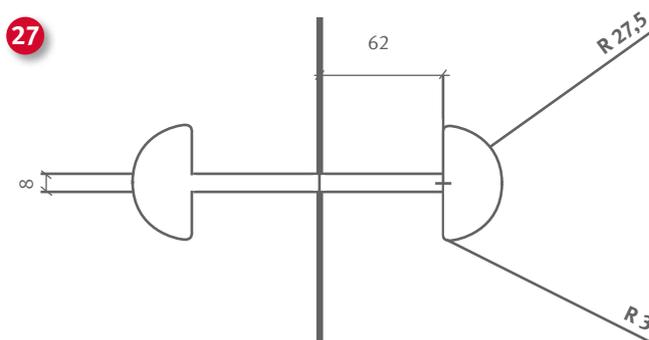
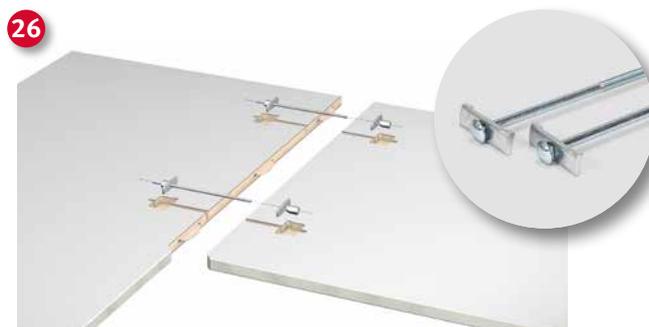
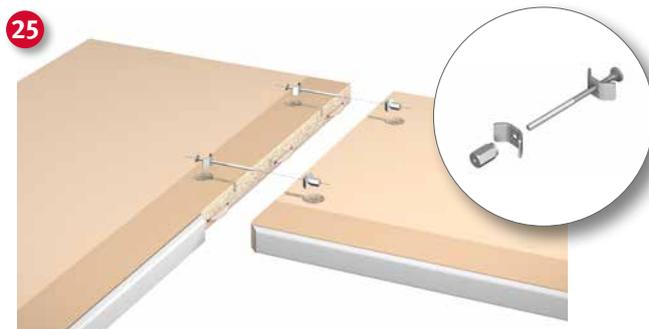
Посадочное отверстие под стяжку для столешниц толщиной 16 мм фрезеруется на глубину 11 мм – см. рис. 27. Посадочное отверстие под стяжку для столешниц толщиной 12 мм фрезеруется на глубину 8 мм – см. рис. 29. Более подробную информацию вы найдете в технической памятке «ЭГГЕР Соединительные стяжки для столешниц».

Количество стяжек зависит от ширины столешницы. Как правило, для столешниц шириной ≤ 799 мм используется две стяжки, а для столешниц шириной ≥ 800 мм – три стяжки.

Установка смежных поверхностей столешниц в месте стыка на одном уровне всегда достигается за счет выбора верхней пласти рабочей поверхности в качестве места для фрезерования посадочных отверстий под шканты (ламели) и обеспечения их надежной посадки.

В целом нужно придерживаться следующей последовательности действий:

1. Наждачной бумагой (с зерном 120) удалите опилки, образовавшиеся на участках фрезерования и пропила.
2. С помощью наждачной бумаги (с зерном 360) или абразивной губки снимите край БСП вдоль стыка.
3. Положите столешницы на ровно стоящие корпуса шкафов и проверьте стыки и отверстия под фурнитуру на точность подгонки.
4. Нанесите клей (D3) в центральную и нижнюю части соединения.
5. Нанесите герметик (например, производства компании ЭГГЕР) равномерно непрерывным слоем на верхний край фрезерованного участка или участка пропила, а также на участок профиля и продольной задней кромки. Это необходимо выполнить непосредственно перед завинчиванием стяжек.
6. Соедините столешницы, установите фурнитуру и слегка закрутите винты. Совместите столешницы по горизонтали (посредством клиновидной шпонки или рычага) и по вертикали (с помощью резинового молотка или винтового зажима, использовав при этом подкладки для защиты столешницы). После выравнивания туго затяните ручную стяжки столешниц. При затягивании необходимо следить за тем, чтобы поверхности обеих столешниц оставались на одном уровне, а герметик выступал с обеих сторон. Не прикладывайте к столешнице никакого давления или усилий, пока герметик затвердевает – см. рис. 24.



7. Незамедлительно уберите излишки герметика. Поверхность столешницы следует очистить специальным чистящим средством, таким как, например, очиститель с экстрактом цитрусовых или ацетон. Внимание: при длительном

воздействии ацетон может повредить поверхность. Поэтому участок стыка рекомендуется заклеить малярным скотчем.

4.3 Соединение столешницы со стеной и использование пристеночных бортиков

Прежде чем герметизировать стык столешницы со стеной, нужно проследить за тем, чтобы столешница была достаточно хорошо закреплена и надежно соединена с расположенной ниже конструкцией. В противном случае нагрузки приведут к тому, что герметично запечатанный стык будет поврежден.

В случае со столешницами, изготовленными из компакт-плит, рекомендуется использовать шурупы с малым шагом резьбы, так как за счет них достигается более высокое сопротивление выдергиванию шурупов. Как правило, крепление столешницы к напольным шкафам с помощью винтов обычно выполняют, используя крепежную планку напольного шкафа – см.рис. 30. Столешницы из компакт-плит и PerfectSense Topmatt с кромкой можно крепить и традиционным способом. Однако следует отметить, что опорная площадь прилегания тонкой столешницы к планке, закрепленной на напольных шкафах шириной более 600 мм, должна быть соответствующего размера во избежание возможного прогиба. Для придания устойчивости шкафам и столешницам хорошо зарекомендовали себя металлические планки ЭГГЕР, которые также позволяют соединять посредством винтов столешницу с напольными шкафами – см. рис. 15.

При установке следует обратить внимание на то, чтобы столешница ни в коем случае не была прикреплена к стене под наклоном, т.к. это может привести к скоплению влаги. Столешницу и место соединения со стеной на участке герметичного стыка необходимо очистить, обезжирить и, в зависимости от применяемого герметика, предварительно обработать усилителем адгезии.

При использовании так называемого пристеночного бортика нужно запечатать герметиком место соединения задней продольной и поперечных кромок со стеной. При монтаже столешниц, изготовленных из компакт-плит, чрезвычайно важно оставить зазор минимум в 2 мм между столешницей и стеной и обработать его герметиком как описано выше – см. рис. 32. При креплении направляющих пристеночного бортика, поставляемых в комплекте с системами уплотнительных профилей для стен, убедитесь, что на бумажно-слоистом пластике предварительно были просверлены отверстия в местах крепления винтов. Диаметр отверстий должен быть больше диаметра винтов минимум на 1 мм, чтобы избежать образования напряжения в материале – см. рис. 31. Кроме того, перед креплением винтов мы рекомендуем защитить внутреннюю часть отверстия под крепеж с помощью герметика – см. стр. 29.

Более подробную информацию вы найдете на **страницах 28 и 29**.



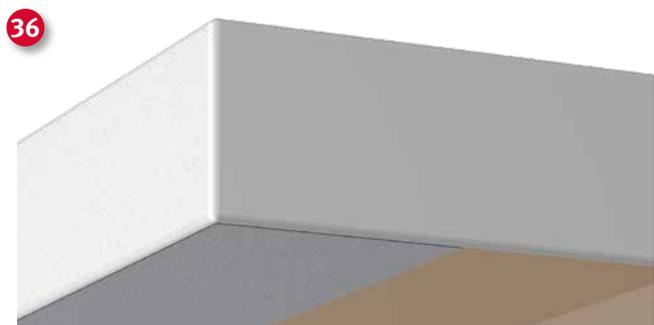
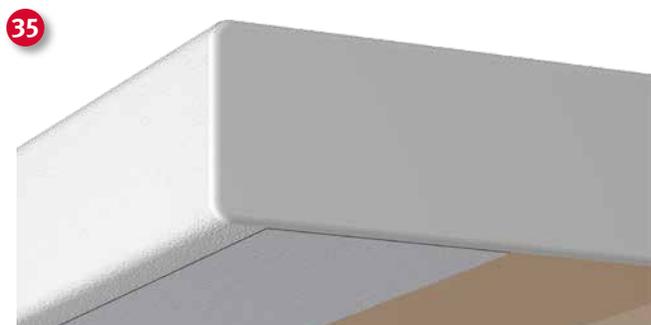
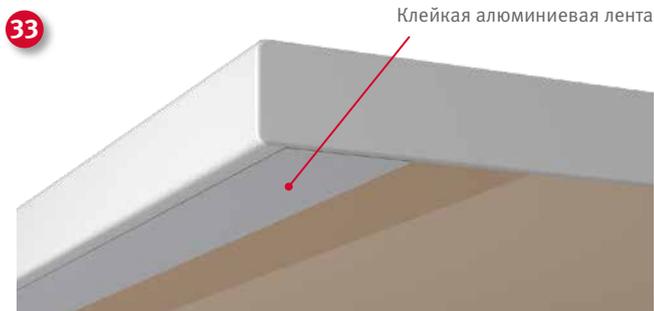
4.4 Защита от воздействия влаги посредством конструктивных мер

Столешницы подвергаются интенсивному воздействию пара и тепла от находящихся рядом посудомоечных машин и духовок. Поэтому кроме слоя лака и герметика для защиты оборотной стороны столешницы нужно использовать конструкционные приспособления. Обычно надежную защиту от водяного пара обеспечивает самоклеющаяся лента из алюминиевой фольги, которая достаточно проста в обращении – см. рис. 33. Также следует пользоваться предлагаемыми поставщиками бытовой техники водоотталкивающими алюминиевыми планками и защитными накладными пластинами. Они отводят водяной пар и предотвращают воздействие тепла – см. рис. 34.

Внимательно ознакомьтесь с инструкцией производителя перед началом монтажа.

Алюминиевая фольга приклеивается на обратную сторону моделей 300 и 100 по-разному. У столешниц постформинг (модель 300) она должна заходить на край пластика приблизительно на 2 мм – см. рис. 35.

У столешниц с ребром без скругления (модель 100) алюминиевую фольгу следует наклеивать таким образом, чтобы она заходила на кромку АБС приблизительно на 1 мм – см. рис. 36.



5. Утилизация отходов

Благодаря высокой теплоте сгорания различные модели столешниц можно без проблем подвергать термической утилизации в соответствующих топочных устройствах. Если древесные отходы собираются компанией по утилизации отходов для дальнейшей переработки, то обычно небольшое количество отходов древесных материалов содержит крошку АБС. Допустимая доля содержания пластика АБС и других так называемых инородных включений должна уточняться у компании, занимающейся утилизацией. Также всегда необходимо соблюдать законы и требования конкретных стран в отношении отходов.

6. Рекомендации по очистке и уходу

Более подробные рекомендации по очистке и уходу за продукцией вы найдете на **странице 34**.

7. Видеоинструкции



📺 **Здесь** вы найдете нашу видеоинструкцию «Обработка и сборка столешниц постформинг и стеновых панелей ЭГГЕР»



📺 **Здесь** вы найдете нашу видеоинструкцию «Обработка и монтаж столешниц, изготовленных из компакт-плит, компании ЭГГЕР».

8. Дополнительная документация / Информация о продукции

Более подробную информацию вы можете найти по ссылке www.egger.com/worktops

- Технический паспорт «ЭГГЕР Столешницы постформинг»
- Технический паспорт «ЭГГЕР Столешницы в структуре Филвуд с кромкой»
- Технический паспорт «ЭГГЕР Столешницы PerfectSense Topmatt с кромкой»
- Технический паспорт «ЭГГЕР Столешницы, изготовленные из компакт-плит»
- Технический паспорт «ЭГГЕР Бумажно-слоистые пластики со структурой поверхности ST9»
- Техническая памятка «Рекомендации по очистке и уходу за продукцией ЭГГЕР Бумажно-слоистые пластики»
- Техническая памятка «Стойкость продукции ЭГГЕР Бумажно-слоистые пластики к действию»
- Техническая памятка «ЭГГЕР Крепежный набор для моек»
- Техническая памятка «ЭГГЕР Соединительные стяжки для столешниц»
- Техническая памятка «ЭГГЕР Герметик для угловых соединений»
- Техническая памятка «ЭГГЕР Металлическая планка для напольных шкафов»
- Техническая памятка «ЭГГЕР Пристеночный бортик»
- Рекомендации по обработке «ЭГГЕР Пристеночные бортики»

2. Аксессуары для столешниц и инструкции по обработке

Бумажно-слоистые пластики

Для всех столешниц мы предлагаем бумажно-слоистые пластики, входящие в складскую программу, в одинаковых с ними декорах и структурах. Более подробную информацию см. **на с. 19**.



Соединительные стяжки для столешниц

Для установки столешниц из плит МДФ толщиной 16 мм и компакт-плит толщиной 12 мм требуется специальная фурнитура. Соединительные стяжки адаптированы под толщину столешниц, их можно приобрести в рамках складского ассортимента. Более подробную информацию см. **на с. 30**.



Пластиковая кромка АБС

В складской программе мы предлагаем кромочные материалы для столешниц из ДСП или МДФ. Для столешниц в структурах из серии Филвуд, рельеф которых совпадает с рисунком декора, вы можете дополнительно приобрести кромки АБС с поперечным древесным рисунком. Более подробную информацию см. **на с. 19**.



Набор крепежа для моек

Данный набор включает в себя крепежные планки из массива дерева, а также специальные болты для столешниц PerfectSense Topmatt. В случае если столешницы изготовлены из компакт-плит, планки можно клеивать друг с другом. Более подробную информацию см. **на с. 31**.



Стеновые панели

В складской программе стеновые панели формата 4100 × 640 мм представлены во всех декорах для столешниц, а также в пяти контрастирующих с ними декорах. Эти панели производятся из ДСП толщиной 8 мм и облицовываются бумажно-слоистым пластиком с обеих сторон (на каждой стороне разные декоры). Инструкции по обработке вы найдёте **на с. 20**.



Металлическая планка для крепления столешницы к напольным шкафам

Металлические планки хорошо зарекомендовали себя в качестве крепежного элемента для стабилизации соединения корпуса и столешницы. Они позволяют также привинчивать столешницы к напольным шкафам. Более подробную информацию см. **на с. 32**.



Пристеночные бортики

Для столешниц, изготовленных на основе 38-миллиметровой ДСП, мы предлагаем пристеночные бортики аналогичного с ними декора в формате 4100 × 25 × 25 мм, каждый из которых упакован пленку. В складскую программу входят также подходящие к ним внутренние и внешние уголки и концевые заглушки. Более подробную информацию см. **на с. 28**.



Герметик для угловых соединений

Герметик защищает угловые соединения от проникновения влаги. Он предлагается в сером, белом, черном и коричневом цветах. Более подробную информацию см. **на с. 33**.



Бумажно-слоистые пластики

Бумажно-слоистые пластики объединяют в себе прочность и привлекательный дизайн. Их многослойная конструкция и используемые для производства материалы обеспечивают широкие возможности применения всех декоров. Пластики являются идеальным решением для поверхностей, подвергающихся высокой и средней нагрузке, а также для облицовки элементов изогнутой или закругленной формы.

В складской программе мы предлагаем бумажно-слоистые пластики для всех видов столешниц в идентичных декорах и структурах. Размеры и варианты поставки указаны в программе поставок Коллекции декоров компании ЭГГЕР.

Кромка

В складской программе мы предлагаем для столешниц из древесно-стружечных плит или МДФ кромочные материалы, которые визуально и по структуре сочетаются с декором и поверхностью соответствующей плиты. Для столешниц, изготовленных из компакт-плит, дополнительная окантовка кромок не требуется.

Для столешниц в структурах ST32 и ST37 из серии Филвуд, рельеф которых совпадает с рисунком декора, вы можете дополнительно приобрести торцевую кромку АБС с поперечным древесным рисунком. Номер декора этих акцентных кромок начинается с буквы «Q».



Пластиковая кромка АБС в традиционном исполнении

Торцевая пластиковая кромка АБС с поперечным древесным рисунком

Кромка АБС

Данный тип кромки предназначен для облицовки торцевых поверхностей столешниц ЭГГЕР. Кромка АБС является практичным завершением декоративной отделки столешниц, сочетаясь с ними по цвету, структуре поверхности и степени блеска. Она не только подчеркивает визуальную составляющую, но и обеспечивает износостойкость наших столешниц.

Торцевая кромка АБС с поперечным древесным рисунком

Торцевая кромка с поперечным древесным рисунком подчеркивает эффект натуральности декоров и получает органичное продолжение в продольной кромке плиты, за счет чего столешницу невозможно отличить от изделия из природной древесины.

СВОЙСТВА ПРОДУКЦИИ

- Стойкость покрытия к истиранию, ударной нагрузке и образованию царапин
- Устойчивость к воздействию света и безопасность при взаимодействии с продуктами питания
- Гигиеничность
- Стойкость покрытия к пятнообразованию
- Универсальность в применении
- Антибактериальные свойства поверхности, соответствующие стандартам ISO 22196(= JIS Z 2801)





Инструкции по обработке стеновых панелей

Стеновые панели ЭГГЕР используются для оформления стен кухонь и, будучи декоративным элементом, являются альтернативой керамической плитке. Вместо облицовки плиткой поверхность стены, прилегающей к столешнице, оформляют стеновой панелью, создавая визуально гармоничную и функциональную комбинацию. Стеновые панели предлагаются в комбинациях декор / структура, сочетающихся со всеми декорами столешниц. Кроме того, в наличии имеются также контрастирующие с этими декорами стеновые панели, например, имитирующие рисунок карьерного камня.

Содержание

1. Общая информация	21	5. Использование	26
2. Хранение продукции, обращение со стеновыми панелями	21	6. Обращение с отходами	27
3. Обработка	21	7. Видеоинструкции	27
4. Подготовительные работы и установка	23	8. Дополнительная документация / Информация о продукции	27

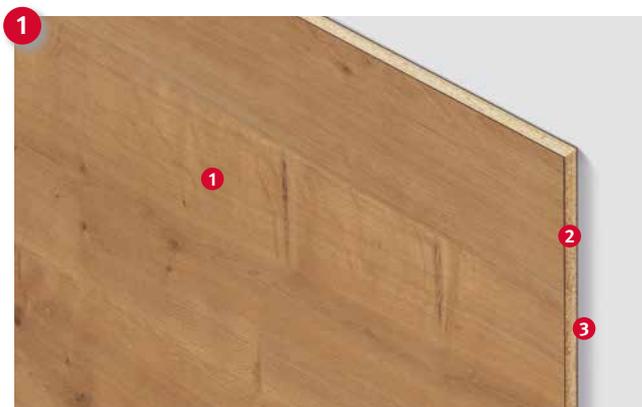


- | | |
|--------------------------|---|
| 1 ЭГГЕР Стеновая панель | F242 ST10 Сланец Юрский антрацит |
| 2 Столешница постформинг | F242 ST10 Сланец Юрский антрацит |
| 3 Фасадные элементы | H1344 ST32 Дуб Шерман коньяк коричневый (Eurodekor) |
| 4 Корпус | H1344 ST32 Дуб Шерман коньяк коричневый (Eurodekor) |
| 5 Цоколь | U968 ST9 Серый уголь (Eurodekor) |
| 6 Напольные покрытия | EPD045 Сланец Юрский антрацит |

1. Общая информация

Стеновые панели представляют собой комбинированные плиты, облицованные с обеих сторон декоративным бумажно-слоистым пластиком; в качестве плиты-основы используется необлицованная ДСП толщиной 8 мм – см. рис. 1. Двусторонняя облицовка выполняется с помощью бумажно-слоистого пластика номинальной толщиной 0,60 мм. На лицевой и оборотной стороне плиты используются разные сочетания декор-структура. Это позволяет оптимизировать ассортимент конечной продукции.

- 1 БСП – номинальная толщина 0,60 мм
- 2 Eurospan Необлицованная ДСП – толщина 8,0 мм
- 3 БСП – номинальная толщина 0,60 мм



2. Хранение продукции, обращение со стеновыми панелями

Стеновые панели должны храниться в закрытых, сухих помещениях, защищенных от влаги. В этих помещениях следует поддерживать нормальные условия окружающей среды.

После удаления заводской упаковки стеновые панели следует хранить на устойчивых, ровных, горизонтально расположенных защитных плитах, формат которых не должен быть меньше формата панелей. Нужно исключить непосредственный контакт стеновых панелей с полом и/или воздействие на них солнечных лучей. Сверху в целях защиты они должны быть покрыты еще одной облицованной плитой (необлицованную плиту для этого использовать нельзя), размер которой не должен быть меньше формата складываемых стеновых панелей.

Переносить длинные стеновые панели необходимо боком, чтобы избежать их изгиба.

После удаления упаковки и перед началом обработки их необходимо проверить на наличие видимых повреждений. Все сотрудники, занятые в перевозке и обработке стеновых панелей, как правило, должны использовать средства индивидуальной защиты, такие как перчатки, специальную обувь и соответствующую спецодежду. При перемещении плит следует избегать их трения друг о друга сторонами, на которые нанесен декор

3. Обработка

Как и описано в разделе 2, перед обработкой необходимо обеспечить соответствующее кондиционирование стеновых панелей. Перед дальнейшей обработкой их следует выдержать не менее 24 часов в обычных условиях окружающей среды.

стружки (например, при распиле, фрезеровании), то в соответствии с действующими правилами техники безопасности и охраны труда необходимо использовать мощную систему аспирации. Если на предприятии нет соответствующей системы аспирации, то необходимо применять средства защиты органов дыхания.

3.1 Образование пыли как фактор риска для здоровья человека

При обработке стеновых панелей могут образовываться частицы пыли. Существует риск аллергической реакции кожных покровов и дыхательных путей. В зависимости от обработки и размера частиц пыли, особенно при ее вдыхании, могут возникать другие угрозы для здоровья. Образование пыли следует учитывать при оценке опасности условий труда. В случае, если процесс механической обработки панелей сопровождается выделением

3.2 Опасность возникновения пожара или взрыва

Образование пыли в ходе обработки может привести к возникновению пожара или взрыва. Необходимо соблюдать действующие предписания техники безопасности и противопожарной защиты.

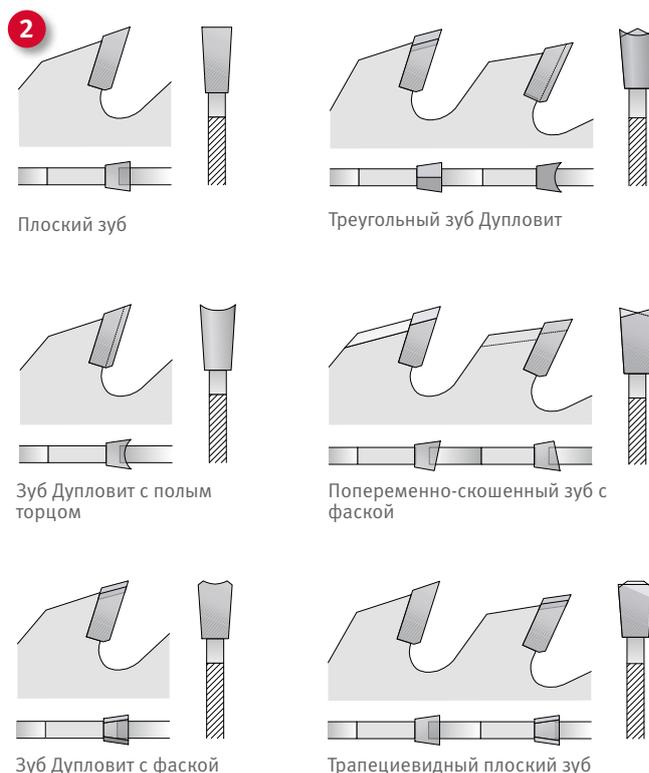
3.3 Раскрой

Раскрой стеновых панелей по формату можно осуществлять с помощью традиционного оборудования, предназначенного для деревообработки: форматно-раскrojечных станков, циркулярных пил, ручных дисковых или узких ножовочных пил, а также фрезерных станков с ЧПУ типа обрабатывающий центр. Преимущественно для раскроя стеновых панелей используют дисковые пилы или круглопильные форматные станки. Результат раскроя зависит от различных факторов: расположения столешницы (сторона с декором должна быть сверху), правильного выступа пильного полотна, скорости подачи, формы и шага зубьев, частоты вращения двигателя и скорости распила.

В качестве примера приведен круглопильный станок:

- Скорость распила: ок. 40-60 м/сек.
- Скорость вращения: ок. 3000-4000 об/мин.
- Скорость подачи: ок. 10-20 м/мин (при ручной подаче)

За исключением круглопильных форматных станков и фрезерных станков, все остальные варианты подразумевают ручную подачу. Так как бумажно-слоистые пластики ЭГГЕР производят на основе высококачественных меламиновых смол, нагрузка на инструмент при их обработке значительно выше, чем при работе с традиционными древесными материалами. В частности, на сильный износ инструмента влияет высокий уровень плотности стеновых панелей. Мы рекомендуем применять пилы и фрезы с твердосплавными или алмазными насадками.



В зависимости от требуемого качества пропила (черновой или чистовой проход режущего инструмента) применяется инструмент с разной формой заточки зубьев – см. рис. 2. При использовании ручных дисковых или ножовочных пил необходимо использовать упорную планку. Пропил следует делать с нижней стороны плиты.

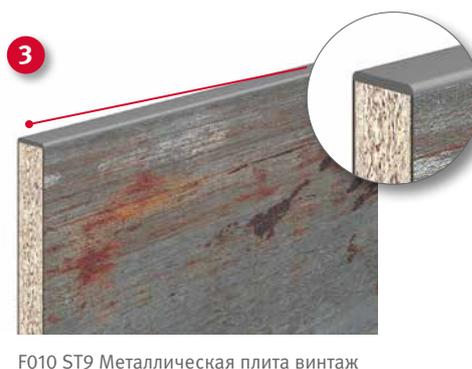
3.4 Кромка и кромление

Для кромления стеновых панелей может быть использована пластиковая кромка АБС, применяемая для столешниц. Ширина кромки должна быть подобрана под номинальную толщину стеновой панели. С 5 контрастными стеновыми панелями мы рекомендуем использовать определенную кромку АБС толщиной 2 мм – см. рекомендации, приведенные ниже.

Номер и название декора → Номер кромки АБС

- | | |
|---|------------|
| F007 ST10 Карьерный камень терра коричневый | → U200 ST9 |
| F008 ST10 Карьерный камень серый | → U963 ST9 |
| F009 ST9 Камень мозаика | → U963 ST9 |
| F010 ST9 Металлическая плита винтаж | → U960 ST9 |
| H192 ST10 Древесина орнаментальная | → U156 ST9 |

ЭГГЕР Пластиковая кромка АБС используется не только для декоративного оформления стеновых панелей, но и для их защиты – см. рис. 3 и 4. Попадание влаги на открытые участки кромок может привести к разбуханию панели. Открытые края пропилов, где кромление невозможно, необходимо обработать соответствующим герметиком. Более подробную информацию вы найдете в инструкции по обработке продукции ЭГГЕР Пластиковая кромка АБС.



3.5 Просверливание отверстий и пропилы

Перед началом обработки во избежание травм в процессе распила, фрезерования и сверления, пожалуйста, удостоверьтесь, что стеновая панель надежно закреплена. Особенно это касается узких участков плиты, расположенных вокруг отверстий, которые из-за неправильного положения плиты во время обработки могут сломаться или растрескаться. Нужно также следить за тем, чтобы выпиленные детали были зафиксированы и не выпадали самопроизвольно, не выламывались, причиняя тем самым вред здоровью людей или имуществу. Края отверстий следует скруглять с минимальным радиусом скругления 5 мм, поскольку острые края негативно сказываются на материале и могут вызвать образование трещин.

Для раскроя отверстий используйте переносной фрезерный инструмент или фрезерный станок с ЧПУ. При применении ножовочных пил необходимо предварительно просверлить в углах планируемого пропила отверстия соответствующего радиуса и затем произвести пропил от одного отверстия к другому.

Раскрой должен производиться с нижней стороны плиты, чтобы избежать сколов бумажно-слоистого пластика, которым она облицована. В завершение кромки обрабатывают наждачной бумагой, напильником или ручным фрезерным инструментом, чтобы исключить образование зазубрин из-за расщепления древесины.

Круглые пропилы, например, для электророзеток или выключателей, выполняют на месте кольцевой пилой (также именуемой корончатым резаком). Диаметр рассверливаемых отверстий указан в инструкциях производителя. Как правило, используемое отверстие имеет диаметр 68 мм. Делать это необходимо с лицевой стороны стеновой панели, так как в процессе сверления на оборотной стороне могут возникнуть сколы материала. Дальнейшая обработка кромки в этом случае также производится с помощью наждачной бумаги.

4. Подготовительные работы и установка

3.5 Просверливание отверстий и пропилы

В качестве основания для поверхностей стен, как правило, служат минеральные материалы, такие как кирпич, камень, штукатурка, минеральные и гипсовые плиты. Если поверхность пористая, ее необходимо сначала очистить от осыпающихся частиц с помощью стальной щетки или шлифовального круга. Все приклеиваемые поверхности должны быть чистыми, а любые загрязнения, например, смазки, консерванты, жир, масло, пыль, вода, старые клеящие средства или герметики и другие вещества, которые могут негативно повлиять на адгезию, должны быть удалены. Поверхности, на которые будет нанесен клеевой состав, должны быть несущими, очищенными от пыли и жира и сухими. Значительные неровности стены необходимо

предварительно выровнять. Старую плитку можно не удалять, поскольку она пригодна для приклеивания. В зависимости от используемого клеящего средства возможно потребуются нанести на плитку праймер. Замер параметров стеновых панелей обычно производится на стадии проектирования. В связи с возможными изменениями размеров стеновая панель не должна устанавливаться вплотную к смежной стене или поверхностям корпуса мебели. Все просветы и стыки заполняют силиконовым герметиком после завершения монтажных работ.

Установка стеновых панелей начинается уже после установки столешницы, предметов мебели и пр. До этого столешницу необходимо накрыть, например флисом, из соображений защиты. Все закрепленные на стене розетки, выключатели и рейлинги необходимо удалить по всей ширине стены см. рис 5.



1 Пнезда розеток

2 Защитный флис

4.2 Клей и его нанесение

Ассортимент подходящих для установки стеновых панелей клеящих средств достаточно широк. Хорошо зарекомендовали себя продукты, обеспечивающие эластичное соединение и надежную фиксацию. Ниже приведены некоторые имеющиеся в продаже клеи и их производители.



••• OTTOCOLL M 560

Универсальный гибридный клей с очень высокой начальной прочностью сцепления

••• OTTOCOLL S 495

Универсальный гибридный клей для стеновых панелей

Производитель:

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstraße 14
DE 83413 Fridolfing

Телефон: +49 8684-908-0

Эл. почта: info@otto-chemie.de

Сайт: www.otto-chemie.de



••• Pattex PL 300 – Fixe & Jointe

Производитель:

Henkel AG & Co. KGaA Германия
Henkelstraße 67
40589 Düsseldorf

Телефон: +49 211-797-0

Сайт: www.pattex-pro.de



••• Монтажный клей

MAMUT GLUE HIGH TACK DEN BRAVEN

Производитель:

Den Braven Czech and Slovak a.s.
793 91 – Úvalno 353

Сайт: www.denbraven.cz

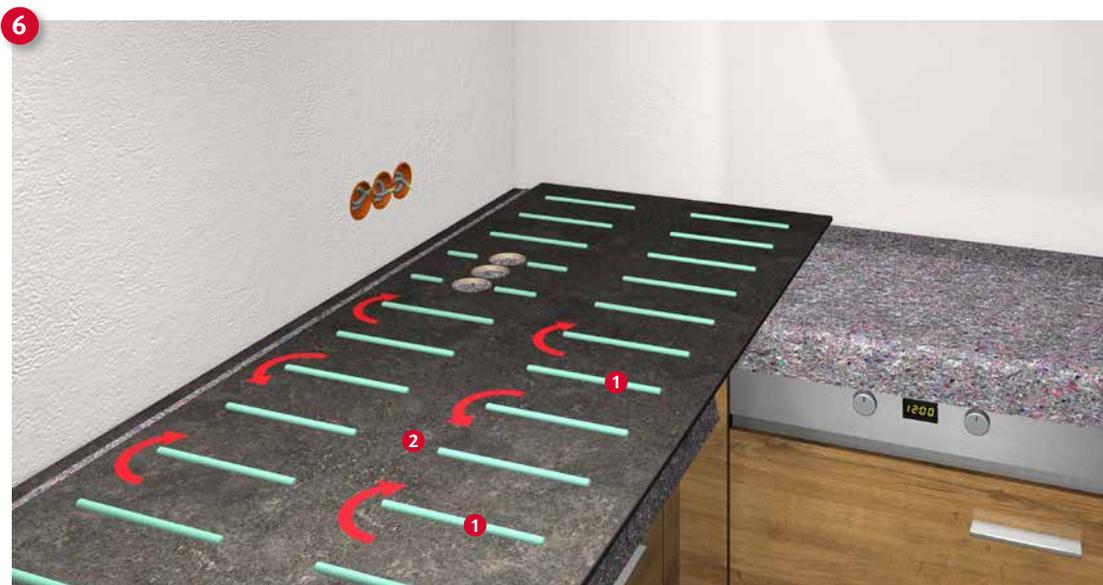
В зависимости от материала, служащего основанием стен, и используемого клея приклеиваемые поверхности возможно придется предварительно покрыть праймером. Вся необходимую информацию об этом производители клеев приводят в технических паспортах. Обычно эти документы также содержат инструкции по нанесению клея. Прежде чем нанести клей, необходимо очистить обратную сторону стеновой панели, то есть на ней не должно оставаться следов пыли и жира. Часто эту сторону панели рекомендуется зашлифовать, чтобы повысить адгезионные свойства ее поверхности. Клей наносится вертикальными полосками на

ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:

- При применении данных материалов следует точно следовать инструкциям производителя.

расстоянии 200-300 мм друг от друга. Не следует наносить клей сплошной полосой, чтобы обеспечить циркуляцию воздуха, необходимую для затвердевания клея – см. рис. 6. Приведенные требования являются примерными и могут различаться в зависимости от клея и производителя.

Поэтому обязательно следуйте инструкциям и указаниям производителя.



- 1 Полоски клея
- 2 Циркуляция воздуха

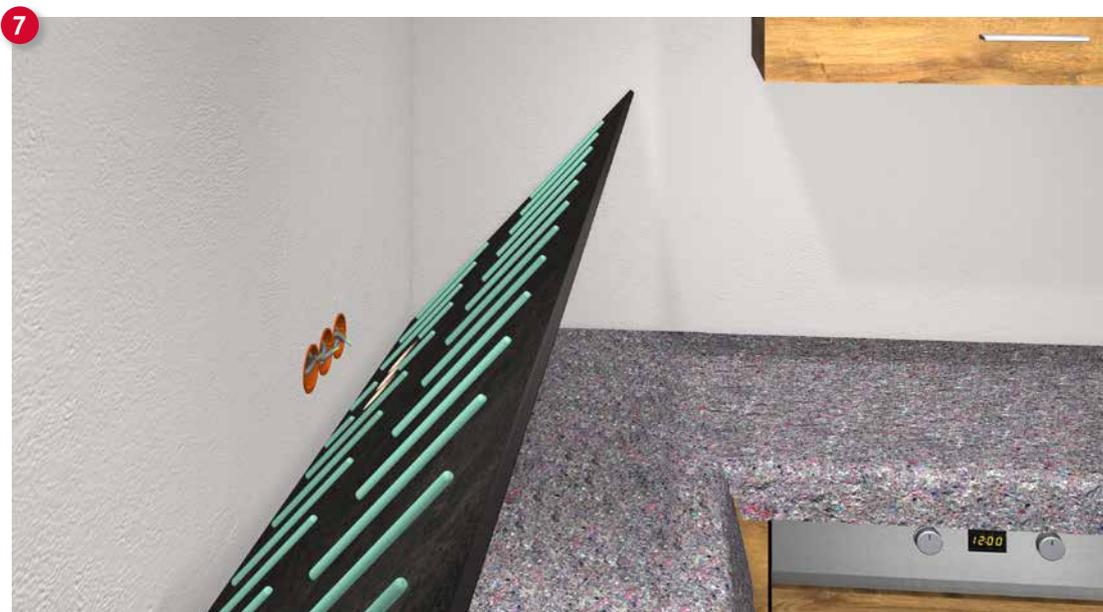
Зеркальная клейкая лента может быть использована для усиления адгезии. Она обеспечивает первоначальное схватывание, пока клей еще не застыл.

4.3 Монтаж

В зависимости от конкретных условий перед окончательной установкой стеновой панели рекомендуется провести ее тестовый монтаж без клея, чтобы проанализировать процесс сборки и определить возможные трудности, которые могут вызывать краны или трубы, подсветка на шкафах и пр. Тестовый монтаж также поможет проверить точность размеров. В зависимости от формата панели и конкретной обстановки при установке стеновой панели может потребоваться помощь второго человека.

Процедура монтажа показана на рис. 7.

1. Расстелите флис или другой защитный материал на участке установки стеновой панели.
2. Разместите панель на столешнице и прижмите ее нижним продольным краем к поверхности стены.
3. Окончательно убедитесь в правильном расположении панели.
4. Затем прижмите всю стеновую панель к поверхности стены. Для определения ровности поверхности используйте спиртовой уровень и направляющую.
5. Прижмите панель, соблюдая равномерный нажим по всей поверхности панели.





1 Герметик (силикон)

После завершения монтажных работ устанавливают розетки, стыковые соединения и стык со столешницей заделывают герметиком для предотвращения проникновения влаги – см. рис. 8 и 9. Верхний стык панели с вытяжкой или настенным шкафом не нужно заполнять герметиком, чтобы обеспечить выход для остаточной влаги.



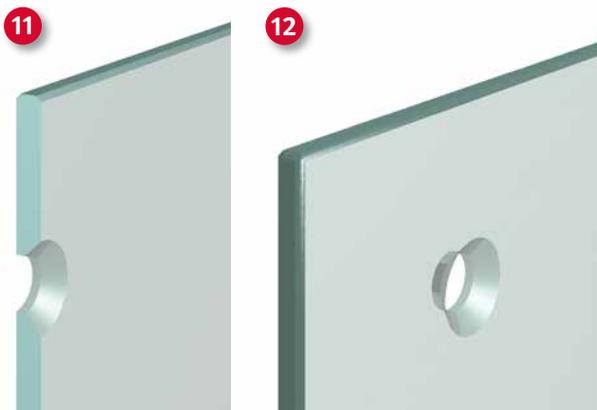
5. Использование

Стеновые панели функциональны, и свойства их поверхности почти идентичны свойствам столешницы. Однако использование газовой плиты требует особого внимания. Из-за наличия открытого огня расстояние от плиты до вытяжки необходимо увеличить в соответствии с инструкциями производителя.

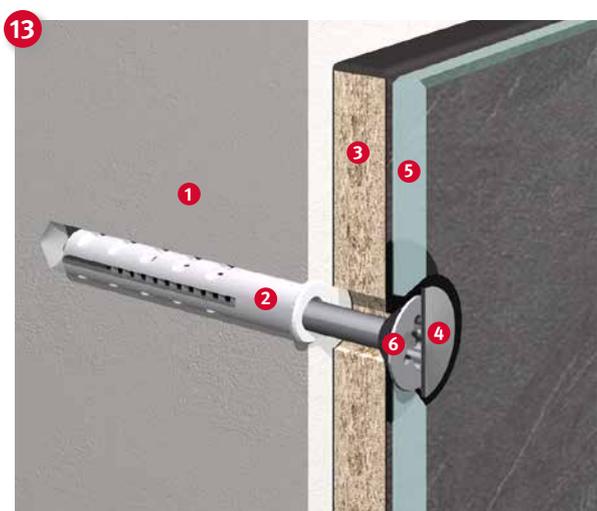
Кроме того, стеновая панель может быть установлена только в том случае, если она защищена находящимся перед ней однослойным высокопрочным стеклом – см. рисунок 10.

1 Однослойное высокопрочное стекло





Однослойное высокопрочное стекло должно закрывать всю поверхность до вытяжки и быть шире газовой плиты примерно на 100 мм с обеих сторон. Обычно используются прозрачные однослойные высокопрочные стекла толщиной от 6 до 8 мм. Они устанавливаются или крепятся винтами на нужном месте с использованием так называемого точечного крепежа Pico. Однослойное высокопрочное стекло должно быть предварительно просверлено под саморезы с потайной головкой специалистом по работе со стеклом. Диаметр отверстий и зенкованного гнезда должен соответствовать точечному крепежу Pico. Обычно используется сверло диаметром 12 мм с углом зенковки 45° и внешним диаметром 20 мм – см. рис. 11 и 12. Эти параметры зависят от деталей крепежа и должны быть предварительно согласованы со специалистом по работе со стеклом.



Точечный крепеж Pico специально разработан для эффективного крепления однослойных высокопрочных стекол внутри помещений. Это пластиковый крепеж, выполняющий две функции: он защищает стеклянную просверленную стенку от винта с потайной головкой и, таким образом, не допускает их контакта. Кроме того, он сохраняет расстояние между стеклом и стеновой панелью. После завинчивания отверстие и винт с потайной головкой закрывают металлической заглушкой – см. рис. 13.

- 1 Поверхность стены / кирпичная кладка
- 2 Дюбель
- 3 Стеновая панель
- 4 Точечный крепеж Pico и металлическая заглушка
- 5 Однослойное высокопрочное стекло
- 6 Саморез с потайной головкой

6. Утилизация отходов

Благодаря высокой теплоте сгорания демонтированные стеновые панели можно без проблем подвергать термической утилизации в соответствующих топочных устройствах. Если древесные отходы собираются компанией по утилизации отходов для дальнейшей переработки, они как правило могут содержать небольшое количество древесных материалов с кромками АБС. Допустимая доля содержания пластика АБС и других так называемых инородных включений должна уточняться у компании, занимающейся утилизацией. Также всегда необходимо соблюдать законы и требования конкретных стран в отношении отходов.

7. Видеоинструкция



► **Здесь** Вы найдете нашу видеоинструкцию «Обработка и сборка столешниц постформинг и стеновых панелей ЭГГЕР»

8. Дополнительная документация / Информация о продукции

Более подробную информацию вы можете найти по ссылке www.egger.com/splashback-panels

- Инструкции по обработке продукции ЭГГЕР Столешницы
- Техническая памятка «Бумажно-слоистые пластики ЭГГЕР со структурой поверхности ST9 Мягкий матовый»
- Техническая памятка «Рекомендации по очистке и уходу за продукцией ЭГГЕР Бумажно-слоистые пластики»
- Техническая памятка «Стойкость продукции ЭГГЕР Бумажно-слоистые пластики к действию химических сред»

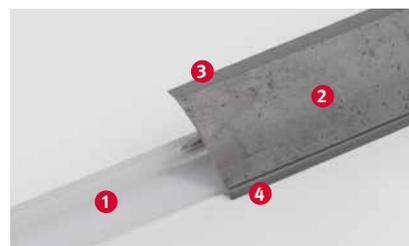
Пристеночный бортик



Пристеночные бортики для столешниц ЭГГЕР представляют собой визуально гармоничную и функциональную деталь, служащую для плавного перехода от столешницы ЭГГЕР к стене. Программа сочетающихся между собой декоров, предлагаемая компанией ЭГГЕР, подходящие друг к другу фасонные элементы и уплотнительные кромки обеспечивают единство дизайна и цветового решения. Пристеночные бортики компании ЭГГЕР удобны в применении и просты в монтаже.

Профили

Пристеночные бортики ЭГГЕР состоят из двух элементов: основного и верхнего профилей. Наряду с декоративным аспектом верхний профиль выполняет защитную функцию за счет нанесенной на его верхнюю кромку уплотнительной ленты и двойного уплотнителя на нижней кромке, дополнительно выступающего в качестве опорной кромки.



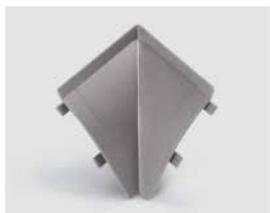
- | | |
|--------------------|--------------------------------|
| 1 Основной профиль | 3 Верхняя уплотнительная лента |
| 2 Верхний профиль | 4 Двойная уплотнительная лента |

Уголки и краевые накладки

Уголки и краевые накладки сочетаются с уплотнителями по цвету.



Краевые накладки (правая / левая)



Внутренний уголок 90°



Внешний уголок 90°



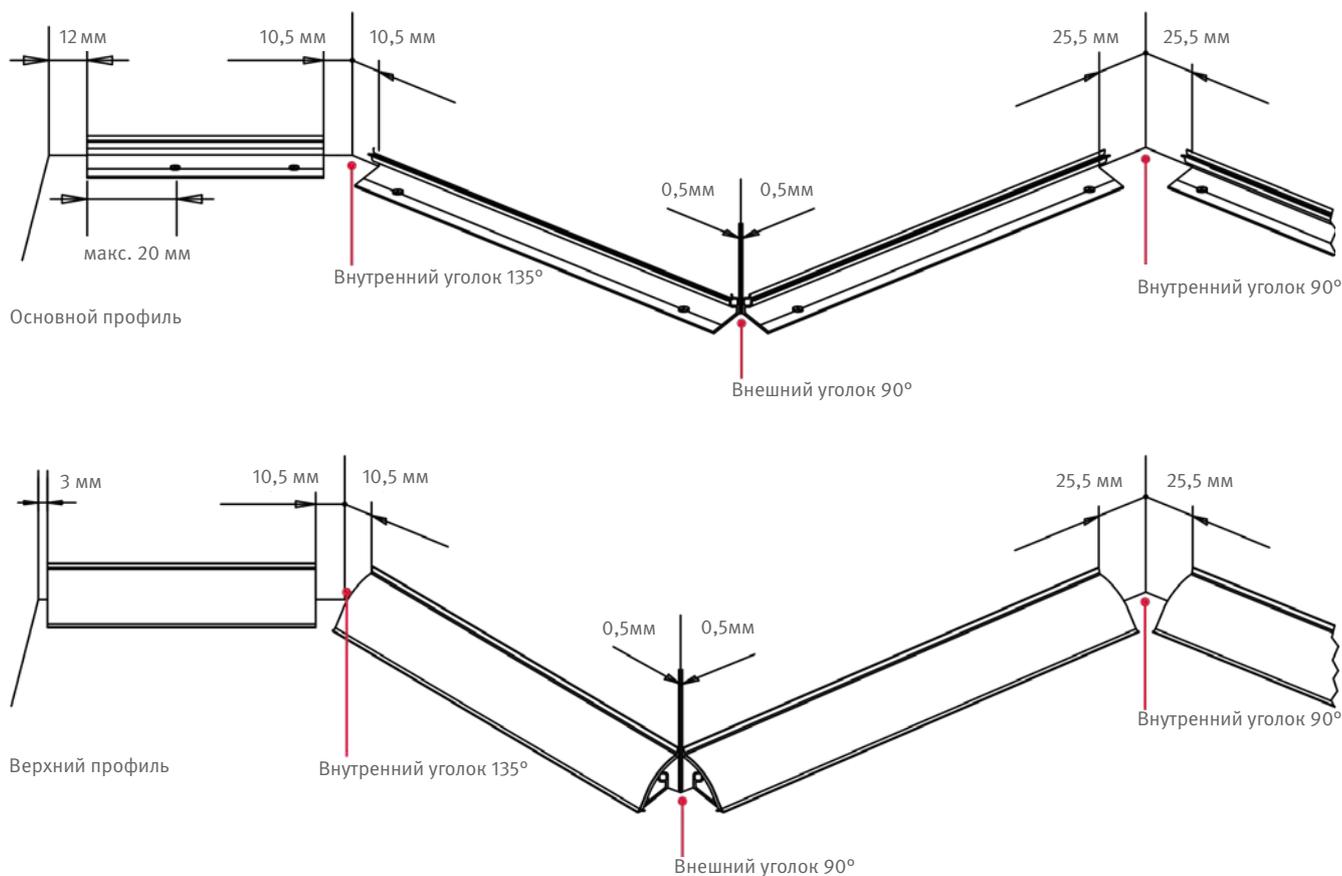
Внутренний уголок 135°

Обработка

Прежде, чем крепить пристеночные бортики к столешнице, на продольную кромку и все торцевые кромки, которые будут прилегать к стене, нужно нанести герметик. Монтаж пристеночных бортиков компании ЭГГЕР осуществляется легко и быстро, всего за несколько приемов. Чтобы достичь безупречного результата при его установке рекомендуется придерживаться данной последовательности:

1. После замера необходимо обрезать основной и верхний профили под прямым углом до нужных размеров. При этом следует учитывать соответствующие отступы. Используйте размеры, приведенные на представленных ниже изображениях.
2. При креплении основного профиля убедитесь, что в столешнице заранее просверлены отверстия в местах резьбового соединения. Диаметр отверстий должен быть больше диаметра шурупов минимум на 1 мм, чтобы избежать образования напряжения в материале. Кроме того, перед креплением шурупами мы рекомендуем защитить внутреннюю часть отверстия под крепеж герметиком – см. **стр. 29**.
3. Прикрепите шурупом основной профиль бортика к столешнице. Расстояние от центра отверстия до края профиля должно составлять максимально 20 мм, а основной профиль должен надлежащим образом прилегать к стене. Для крепления не следует использовать шурупы с потайной головкой. В данном случае рекомендуется использовать шурупы с полукруглой головкой фирмы Srax с полной резьбой 3 × 15 мм (7 шт. на метр).
4. Верхний профиль вставляется в основной профиль и защелкивается путем надавливания. При необходимости следует использовать молоток и деревянный брусок. При этом двойная уплотнительная лента должна лежать на столешнице, а одинарная уплотнительная лента должна смотреть вверх.
5. Начните сборку верхнего профиля с внутреннего уголка. Фасонный элемент для внутреннего уголка (90° или 135°) вставьте в верхний профиль и начните монтаж с соответствующего угла. Прежде чем верхний профиль будет зафиксирован в основном профиле до следующего уголка, необходимо сначала установить следующий фасонный элемент.
6. Установите краевые накладки слева и справа по краям профиля.

Отступы



Термостойкость пристеночных бортиков ЭГГЕР, а также фасонных элементов и уплотнителей составляет 70°C. На газовых плитах или газовых варочных поверхностях (открытое пламя) данная температура будет выше на наружном крае дна варочной емкости. Чтобы избежать термических повреждений пристеночных бортиков, мы рекомендуем

соблюдать безопасное расстояние между наружным краем дна варочной емкости и передней кромкой бортика, которое должно составлять 3 см. В случае с электрическими варочными панелями необходимо следовать рекомендациям по установке, данные производителем.

Сочетания пристеночных бортиков по декору

Пристеночные бортики представляют собой визуально гармоничную и функциональную деталь, служащую для плавного перехода от столешницы ЭГГЕР к стене. Программа сочетающихся между собой декоров, предлагаемая компанией ЭГГЕР, подходящие друг к другу фасонные элементы и уплотнительные кромки обеспечивают единство дизайна и цветового решения. Пристеночные бортики компании ЭГГЕР удобны в применении и просты в монтаже.

ИДЕАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ

- Смотрите рекомендации по выбору цвета для пристеночных бортиков на **стр. 42**

Вид продукции	Размеры [мм]	Вид продукции	Цвет	Объем поставки / Упаковка
Столешница Пристеночный бортик в цвете декора	4100 × 25 × 25	Комплект аксессуаров	белый	1 торцевая заглушка (левая и правая) 1 внутренний уголок 90° 1 внешний уголок 90° 1 внутренний уголок 135° Крепежные винты Комплект упакован в полиэтиленовый пакет
			бежевый	
			приглушенный бежевый	
			серый	
			антрацит	
			темно-серый	
			темно-коричневый	

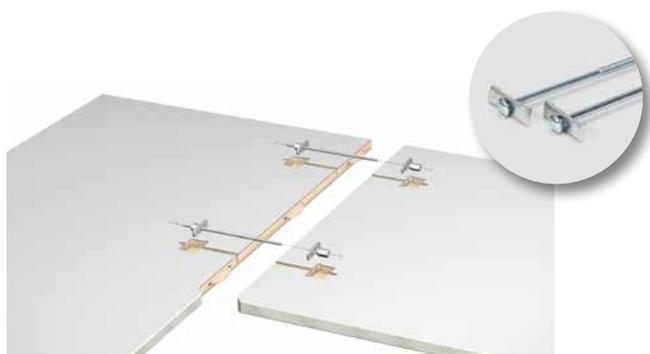
Соединительные стяжки для столешниц

Для столешниц с поверхностью PerfectSense Topmatt и столешниц из компакт-плит из-за незначительной толщины материала, из которого они изготовлены, следует использовать специальные стяжки. Эти соединительные стяжки доступны в комплекте в двух вариантах и могут применяться для столешниц толщиной 12 мм или 16 мм.



Вид продукции	Комплекующие элементы	Размеры [мм]	Объем поставки	Упаковка
Соединительная стяжка для столешниц из компакт-плит толщиной 12 мм	Резьбовая шпилька	M4 × 125	2 шт.	Комплект упакован в полиэтиленовый пакет
	Прижимная пластина	39 × 8 × 4	4 шт.	
	Шестигранная гайка	M4, AF7	6 шт.	
Соединительная стяжка для столешниц толщиной 16 мм в структуре PerfectSense Topmatt с кромкой	Болт с квадратным подголовком	M6 × 150	2 шт.	
	Прижимная пластина	12 × 4 × 40	4 шт.	
	Удлиненная гайка	M6, AF10	2 шт.	

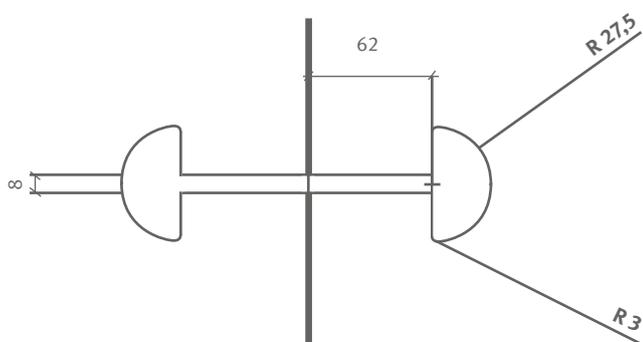
Специальные соединительные стяжки гарантируют простую и безопасную сборку. Количество стяжек зависит от ширины столешницы: 2 шт., если ширина ≤ 799 мм и 3 шт., если ширина ≥ 800 мм. Смотрите подробную инструкцию на **стр. 14**.



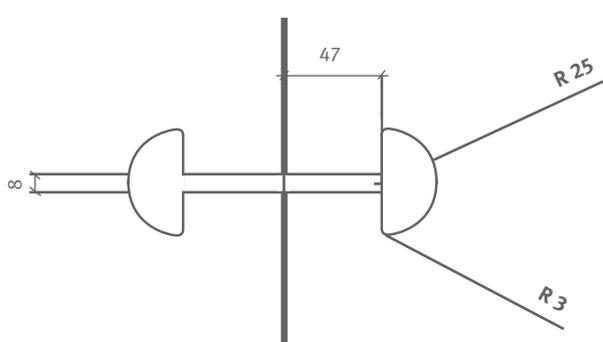
Соединительная стяжка для столешниц толщиной 16 мм в структуре PerfectSense Topmatt с кромкой



Соединительная стяжка 12 мм для столешниц из компакт-плит



Чертеж выемки под стяжку 16 мм – глубина ок. 11 мм



Чертеж выемки под стяжку 12 мм – глубина ок. 8 мм

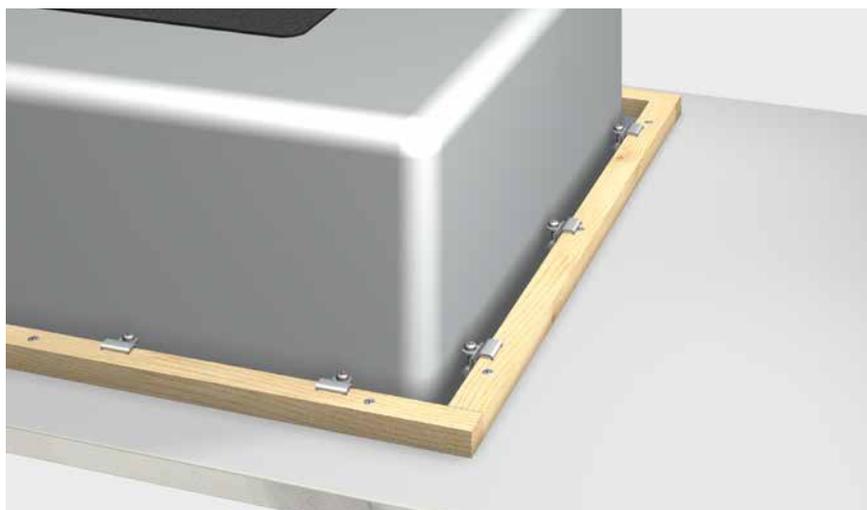
Набор крепежа для моек



Крепление стандартных моек обычно рассчитано на столешницы толщиной примерно 38 мм. Наш набор крепежа позволяет устанавливать мойки на тонкие столешницы с поверхностью PerfectSense Topmatt и столешницы, выполненные из компакт-плит.

Вид продукции	Материал	Размеры [мм]	Объем поставки	Упаковка	
Набор крепежа для моек	Цельная древесина	1 000 × 16 × 20	2 шт.	Винты (18 шт.): 4 × 30 мм	Комплект в картонной упаковке
		500 × 16 × 20	2 шт.		

Стандартные мойки можно устанавливать с помощью набора крепежа для моек от компании ЭГГЕР. При использовании со столешницами, изготовленными из компакт-плит, крепежные планки обтачиваются и приклеиваются по поперечному срезу.



Столешница PerfectSense Topmatt с кромкой



Столешница, изготовленная из компакт-плиты



Металлическая планка для крепления столешницы к напольным шкафам

Для установки варочных панелей и моек в столешницах должны быть выполнены пропилы. После этого необходимо обеспечить устойчивость столешницы и напольной тумбы под мойкой. Для данной цели можно использовать металлические планки, которые применяются и для крепления столешниц. Их можно приобрести со склада в комплекте для напольных шкафов различной ширины и с разной толщиной стенок.

Вид продукции	Размеры шкафа		Размеры планки	Объем поставки / Упаковка
	Ширина шкафа	Толщина стенок шкафа		
Металлическая планка – 600/18	600 мм	18 мм	19 × 19 × 2 мм	2 планки, включая 4 крепежных винта для столешниц из компакт-плит
Металлическая планка – 600/19		19 мм		
Металлическая планка – 800/18	800 мм	18 мм		
Металлическая планка – 800/19		19 мм		
Металлическая планка – 900/18	900 мм	18 мм		
Металлическая планка – 900/19		19 мм		
Металлическая планка – 1000/18	1000 мм	18 мм		
Металлическая планка – 1000/19		19 мм		
Металлическая планка – 1200/18	1200 мм	18 мм	19 × 19 × 3 мм	Комплект в картонной упаковке
Металлическая планка – 1200/19		19 мм		

Прилагаемые крепежные винты используются для сборки столешниц, изготовленных из компакт-плит. Обратите внимание, что крепежный винт приворачивается к столешнице через удлиненное отверстие в металлической планке.

Необходимо принимать во внимание данную схему просверливания отверстий в стенках шкафа:

- 2 отверстия: Ø 8 мм – глубина 7 мм
- 1 отверстие: Ø 5 мм – глубина 13 мм (если крепится с помощью винта Euro 6.3 × 13 мм)



Столешница из компакт-плит с металлической планкой для напольного шкафа под мойкой

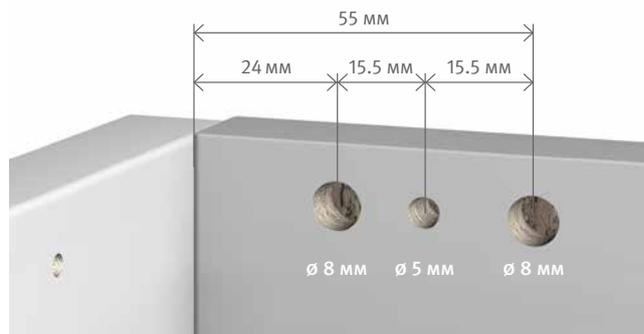


Схема просверливания отверстий в стенках шкафа



Столешница с поверхностью PerfectSense Topmatt с металлической планкой для напольного шкафа под мойкой



Схема просверливания отверстий в стенках шкафа, включая прикрепленную планку

Герметик для угловых соединений

Герметик был специально разработан для герметизации зазоров (угловых стыков) кухонных столешниц. Пластичный герметик надежно защищает угловое соединение от попадания влаги и жидкостей. Он устойчив к чистящим средствам, воде, жирам, маслам и т. д. и доступен в четырех различных цветах, подходящих к декору столешниц. См. также страницу 42. Тюбика объемом 10 г достаточно для герметизации угловых стыков длиной около 600 мм (среднее значение).

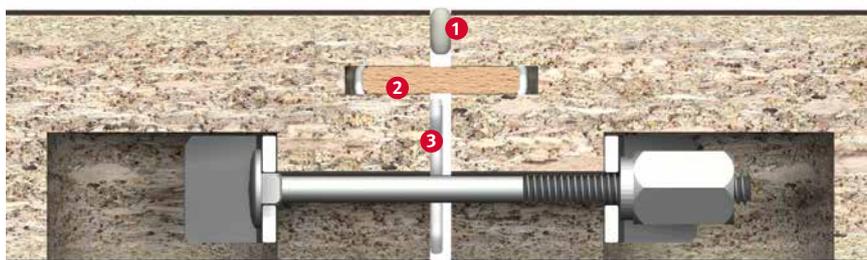
Вид продукции	Цвет	Объем	Упаковка
Герметик	коричневый	тюбик на 10 г	тюбик в картонной упаковке
	серый		
	черный		
	белый		

Пошаговая инструкция

1. Проткните защитную мембрану тюбика и наденьте на него черный дозатор
2. Проведите дозатором вдоль стыка столешницы, равномерно выдавливая из тюбика герметик
3. Сразу же соедините столешницы друг с другом и скрепите винтами
4. Немедленно удалите выступающие излишки герметика соответствующим чистящим средством

Герметик наносится непосредственно перед соединением двух частей столешницы, как показано ниже.

- 1 Герметик ЭГГЕР
- 2 Соединительные ламели (фирма Lamello)
- 3 Клей



ИДЕАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ

- Смотрите рекомендации по сочетанию герметика с соответствующими декорами столешниц на **стр. 42**

СВОЙСТВА ПРОДУКЦИИ

- Основа: силантерминированный полимер
- Консистенция: пастообразная, стабильная
- Заполнение стыков: да
- Отверждение: быстрое – образование пленки примерно через 20 минут
- Состояние стыка: пластичное отверждение без усадки
- Минимальный срок годности: 9 месяцев
- Термостойкость: кратковременное воздействие до +120 °C
- Не содержит изоцианатов и силикона
- Без растворителей и запаха
- Маркировка не требуется

3. ЭГГЕР Столешницы – рекомендации по очистке и уходу

Очистка

Благодаря своей прочной, гигиеничной и герметичной поверхности продукция ЭГГЕР Столешницы не требует особого ухода. Как правило, поверхности, покрытые бумажно-слоистым пластиком, состоящим из пропитанной меламиновой смолой декоративной бумаги, или отвержденным лаком, легко очищаются.

На поверхности бумажно-слоистых пластиков, таких как PerfectSense Topmatt, не остается следов от пальцев при прикосновении, а значит, они менее восприимчивы к загрязнениям. При прикосновении на их поверхности не остается следов от пота, при условии, что ее не покрывали полирующими средствами для мебели и не использовали чистящие средства, содержащие воск, или смазочно-чистящие средства для пластиков. Мебельные полироли и чистящие средства, содержащие воск, использовать не следует, поскольку такие очистители имеют свойство забиваться в структурированную поверхность пластиков, образуя при этом липкий слой, на котором оседает грязь. Не требуется применять какие-либо специальные средства по уходу.

Тщательная очистка

В зависимости от типа и степени загрязнения, вероятно, потребуется провести «генеральную» очистку. На этом этапе вполне эффективными будут любые обезжиривающие средства или очищающие концентраты, имеющиеся в продаже. Ниже приведены примеры подобных средств:

Торговая марка	Производитель / поставщик
Bref Power – против жира и въевшейся грязи	Henkel AG & Co. KGaA, Düsseldorf
Чистящее средство Multi-Fett-Reiniger W5	Сеть супермаркетов «Lidl»

Как именно следует проводить очистку?

1. Распылите средство на поверхность пластика.
2. Оставьте его на поверхности не более 5 мин.

ЭГГЕР Бумажно-слоистые пластики просты в уходе, но их поверхности нужно очищать регулярно. Для очистки следует использовать неагрессивные средства, такие как очистители для стекол. В частности чистящие средства не должны содержать абразивные компоненты, так как они приводят к изменению степени блеска и образованию царапин. Частота уборки зависит от сферы применения и степени загрязнения. Поскольку возможно появление загрязнений различного вида – от небольших, свежих до сильно въевшихся и устойчивых пятен самого разного происхождения – важно выбрать правильный способ их удаления. В зависимости от типа загрязнения необходимо следовать инструкциям по очистке, приведенным далее. Разумеется, что начинать нужно с наиболее щадящего способа очистки.

3. Сотрите / снимите остатки средства с поверхности пластика влажной губкой или тканью, потом тщательно промойте ее в чистой воде несколько раз.
4. Затем очищаемую поверхность необходимо протереть еще раз чистой губкой и теплой водой, чтобы смыть остатки средства и предотвратить образование разводов и подтеков.
5. В конце вытрите поверхность чистой сухой хлопчатобумажной тканью или бумажным полотенцем.
6. В зависимости от результата, данную процедуру придется повторить 1 – 5 раз.

Перед началом уборки ознакомьтесь со спецификациями и рекомендациями по технике безопасности от производителя чистящего средства, а также о максимально допустимом времени воздействия средства на поверхность.

Уход

Как правило, пролитые жидкости, такие как чай, кофе, вино и т.д., следует немедленно удалять с поверхности, поскольку высохшие пятна потребуют больших усилий при их удалении. При повседневной эксплуатации необходимо следовать приведенным ниже рекомендациям:



Горящие сигареты, оставленные на бумажно-слоистом пластике, приводят к повреждению его поверхности. Для окурков всегда следует использовать пепельницу.



На бумажно-слоистом пластике нельзя резать, поскольку даже на его сверхпрочной поверхности могут остаться следы от ножа. Всегда используйте для этого разделочную доску.



Не ставьте на поверхность бумажно-слоистых пластиков горячую посуду, например, кастрюли, сковороды и т.д., только что снятые с плиты или вынутые из духовки, так как в зависимости от степени воздействия тепла может произойти либо изменение степени блеска, либо повреждение поверхности. Всегда используйте для этого термоустойчивую подставку.



Пролитую жидкость следует собрать и удалить с поверхности немедленно, так как длительное воздействие определенных жидкостей может вызвать изменение степени блеска поверхности пластика. Особенно тщательно и быстро нужно вытирать пролитую жидкость на участках пропилов и соединений.

Данные рекомендации распространяются, прежде всего, на бумажно-слоистые пластики с матовыми и глянцевыми поверхностями, подкупающими своим красивым внешним видом и приятными тактильными ощущениями, на которых, однако, следы эксплуатации проявляются наиболее сильно. Очень матовые бумажно-слоистые пластики PerfectSense Matt (PM) и PerfectSense Topmatt (PT) покрыты лаком, который позволяет избежать появления следов от пальцев. У такой очень ровной и чрезвычайно матовой поверхности нет тиснения, и поэтому при механической нагрузке могут возникнуть признаки износа. У однотонных декоров и декоров с печатным рисунком в темных и средних тонах следы эксплуатации более заметны, чем у светлых декоров. Это не снижает функциональных свойств поверхности, а является лишь недостатком визуального характера.

Поверхности бумажно-слоистых пластиков ЭГГЕР соответствуют высоким стандартам качества компании ЭГГЕР, а также действующим в настоящее время нормам и законодательным предписаниям. Продукцию ЭГГЕР Бумажно-слоистые пластики тестируют на соответствие требованиям, предъявляемым к качеству согласно стандарту EN 438-2. Этим требованиям соответствуют различные виды пластиков, необходимые для определенных областей применения. Информацию о требованиях к качеству, а также технические характеристики можно найти в технических паспортах на продукцию.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

- Поверхность бумажно-слоистых пластиков компании ЭГГЕР должна очищаться регулярно в течение всего срока эксплуатации.
- Не требуется использовать какие-либо специальные средства по уходу.
- Не используйте обладающие шлифующей способностью и абразивные средства (чистящие порошки, металлические губки).
- Не используйте полирующие средства, воск, чистящие средства для мебели или отбеливатели.
- Не используйте чистящие средства, содержащие сильнодействующие кислоты или соли с повышенным содержанием кислоты, например, средства для удаления извести на основе муравьиной и аминосульфоновой кислоты, средства для чистки канализации, соляную кислоту, средства для чистки предметов из серебра, средства для очистки духовых шкафов.
- При использовании растворителей соблюдайте правила по технике безопасности! Откройте окно! Не пользуйтесь растворителем вблизи от открытых источников огня!
- Разводы обычно возникают в результате очистки поверхности органическими растворителями, при использовании холодной воды и многократно использованных салфеток или замши для протирания окон. Чтобы избежать образования разводов и подтеков, рекомендуется после ополаскивания поверхности горячей водой насухо протереть ее обычными бумажными полотенцами.

Основной компонент

1. Пыль, грязь, смесь пыли с жиром, следы от карандаша, мела	36
2. Известковые отложения, известковые разводы от воды, ржавчина	37
3. Кофе, чай, фруктовые соки, жидкости, содержащие сахар	37
4. Жиры, масла, следы от пальцев, маркеров, шариковых ручек, следы от резины	38
5. Остатки воска (свечной воск, разделительное средство для прессов), пастельные мелки типа Crayon	38
6. Губная помада, крем для обуви, мастика для полов, восковый полироль, ручки и фломастеры, пишушие на любой поверхности	39
7. Пятна органического происхождения (следы мыла, кожные выделения, микроорганизмы, кровь, моча, рвота)	39
8. Темные пятна (разводы), возникшие после обработки растворителями	40
9. Акварели, корродирующие вещества, спреи, красители, водорастворимые клеи, диспергенты (поливинилацетат)	40
10. Лаки, содержащие растворители, красители и клеи (остатки лаков, лаки и краски, наносимые распылением, штемпельная краска)	41
11. Двухкомпонентные лаки и клеи, синтетические смолы (например, полиуретановые)	41
12. Силикон, герметики, полироли для мебели	41

1. Пыль, грязь, смесь пыли с жиром, следы от карандаша, мела

1.1 Легкая степень загрязнения – свежие пятна

Используйте бумажные полотенца, мягкие чистые тряпки (сухие или влажные) или губку. После использования влажной тряпки протрите поверхность впитывающими бумажными полотенцами.

1.2 Обычная степень загрязнения – длительное воздействие

Используйте горячую воду, чистые тряпки или полотенца, мягкую губку или щетку (напр., нейлоновую щетку). Используйте обычные чистящие средства, не содержащие абразивных компонентов, стиральные порошки (особенно высокоэффективные средства

для стирки), жидкое или твердое мыло. Вспеньте чистящее средство и нанесите на поверхность, оставьте на некоторое время для воздействия на загрязнение, затем ополосните чистой водой или чистящим средством для стекол. Ополаскивание можно повторить несколько раз. Удалите все следы чистящего средства для предотвращения появления подтеков. Протрите поверхность насухо чистой впитывающей тряпкой (или бумажным полотенцем). Регулярно меняйте полотенца.

2. Известковые следы, известковые разводы от воды, ржавчина

2.1 Легкая степень загрязнения – свежие пятна

Используйте бумажные полотенца, мягкие чистые тряпки (сухие или влажные), губку и т.п. После использования влажной тряпки протрите поверхность впитывающими бумажными полотенцами.

2.2 Обычная степень загрязнения – длительное воздействие

Используйте горячую воду, чистые тряпки или полотенца, мягкую губку или щетку (напр., нейлоновую щетку). Используйте обычные чистящие средства, не содержащие абразивных компонентов, стиральные порошки (особенно высокоэффективные средства для стирки), жидкое или твердое мыло. Удалите грязь раствором чистящего средства, или нанесите его на место загрязнения на некоторое время в зависимости от степени загрязнения, затем смойте чистой водой или средством для очистки стекол. При необходимости

протрите несколько раз. Удалите все следы чистящего средства для предотвращения появления подтеков. Протрите поверхность насухо чистой впитывающей тряпкой (или предпочтительно бумажным полотенцем). Регулярно меняйте полотенца.

2.3 Сложные пятна, стойкие загрязнения и застарелые пятна

Замочите пятно на ночь, используя жидкое средство для стирки, пасту из стирального порошка и воды или жидкое чистящее средство, содержащее карбонат кальция. Можно применять (но очень осторожно) слабый раствор отбеливателя. Не используйте слишком часто жидкое чистящее средство, содержащее карбонат кальция, и отбеливатели. Использовать их на поверхностях с высокой степенью глянца не допускается. Некоторые известковые пятна можно удалить с помощью кислотных чистящих средств (например, с 10% содержанием уксусной или лимонной кислоты)

3 Кофе, чай, фруктовые соки, жидкости, содержащие сахар

3.1 Легкая степень загрязнения – свежие пятна

Используйте бумажные полотенца, мягкие чистые тряпки (сухие или влажные), губку и т.п. После использования влажной тряпки протрите поверхность впитывающими бумажными полотенцами.

3.2 Обычная степень загрязнения – длительное воздействие

Используйте горячую воду, чистые тряпки или полотенца, мягкую губку или щетку (напр., нейлоновую щетку). Используйте обычные чистящие средства, не содержащие абразивных компонентов, стиральные порошки (особенно, высокоэффективные средства для стирки), жидкое или твердое мыло. Удалите грязь раствором чистящего средства или нанесите его на место загрязнения на некоторое время в зависимости от степени загрязнения, затем смойте чистой водой или средством для очистки стекол. При необходимости протрите несколько раз. Удалите все следы чистящего средства для предотвращения появления подтеков. Протрите поверхность насухо чистой впитывающей тряпкой (или

предпочтительно бумажным полотенцем). Регулярно меняйте полотенца.

3.3 Сложные пятна, стойкие загрязнения и застарелые пятна

Замочите пятно на ночь, используя жидкое средство для стирки, пасту из стирального порошка и воды или жидкое чистящее средство, содержащее карбонат кальция. Можно применять (но очень осторожно) слабый раствор отбеливателя. Не используйте слишком часто жидкое чистящее средство, содержащее карбонат кальция, и отбеливатели. Использовать их на поверхностях с высокой степенью глянца не допускается.

4. Жиры, масла, следы от пальцев, маркеров, шариковых ручек, следы от резины

4.1 Легкая степень загрязнения – свежие пятна

Используйте бумажные полотенца мягкие чистые тряпки (сухие или влажные), губку и т.п. После использования влажной тряпки протрите поверхность впитывающими бумажными полотенцами.

4.2 Обычная степень загрязнения – длительное воздействие

Используйте горячую воду, чистые тряпки или полотенца, мягкую губку или щетку (напр., нейлоновую щетку). Используйте обычные чистящие средства, не содержащие абразивных компонентов, стиральные порошки (особенно высокоэффективные средства для стирки), жидкое или твердое мыло. Удалите грязь раствором чистящего средства или нанесите его на место загрязнения на некоторое время в зависимости от степени загрязнения, затем смойте чистой водой или средством для очистки стекол. При необходимости протрите несколько раз. Удалите все следы

чистящего средства для предотвращения появления подтеков. Протрите поверхность насухо чистой впитывающей тряпкой (или бумажным полотенцем). Регулярно меняйте полотенца.

4.3 Сложные пятна, стойкие загрязнения и застарелые пятна

Замочите пятно на ночь, используя жидкое средство для стирки, пасту из стирального порошка и воды или жидкое чистящее средство, содержащее карбонат кальция. Можно применить (но очень осторожно) слабый раствор отбеливателя. Не используйте слишком часто жидкое чистящее средство, содержащее карбонат кальция, и отбеливатели. Использовать их на поверхностях с высокой степенью глянца не допускается.

5. Остатки воска (свечной воск, разделительное средство для прессов), пастельные мелки типа Crayon

5.1 Легкая степень загрязнения – свежие пятна

Используйте бумажные полотенца, мягкие чистые тряпки (сухие или влажные), губку и т.п. После использования влажной тряпки протрите поверхность впитывающими бумажными полотенцами.

в зависимости от степени загрязнения, затем смойте чистой водой или средством для очистки стекол. При необходимости протрите несколько раз. Удалите все следы чистящего средства для предотвращения появления полос. Протрите поверхность насухо чистой впитывающей тряпкой (или предпочтительно, бумажным полотенцем). Регулярно меняйте полотенца.

5.2 Обычная степень загрязнения – длительное воздействие

Аккуратно удалите вручную остатки воска или парафина. Используйте деревянные или пластиковые лопатки, пользоваться скребком не следует. Соберите остатки загрязнений с помощью впитывающей бумаги и утюга. Для следующего этапа очистки воспользуйтесь чистой горячей водой, чистыми тряпками или полотенцами, мягкой губкой или щеткой (напр., нейлоновой щеткой). Используйте обычные чистящие средства, не содержащие абразивных компонентов, стиральные порошки (особенно высокоэффективные средства для стирки), жидкое или твердое мыло. Удалите грязь раствором чистящего средства или нанесите его на место загрязнения на некоторое время в

5.3 Сложные пятна, стойкие загрязнения и застарелые пятна

Замочите пятно на ночь, используя жидкое средство для стирки, пасту из стирального порошка и воды или жидкое чистящее средство, содержащее карбонат кальция. Можно применить (но очень осторожно) слабый раствор отбеливателя. Не используйте слишком часто жидкое чистящее средство, содержащее карбонат кальция, и отбеливатели. Использовать их на поверхностях с высокой степенью глянца не допускается.

6. Губная помада, крем для обуви, мастика для полов, восковый полироль

6.1 Легкая степень загрязнения – свежие пятна

Используйте бумажные полотенца, мягкие чистые тряпки (сухие или влажные), губку и т.п. После использования влажной тряпки протрите поверхность впитывающими бумажными полотенцами.

6.2 Обычная степень загрязнения – длительное воздействие

Используйте горячую воду, чистые тряпки или полотенца, мягкую губку или щетку (напр., нейлоновую щетку). Используйте обычные чистящие средства, не содержащие абразивных компонентов, стиральные порошки (особенно, высокоэффективные средства для стирки), жидкое или твердое мыло. Удалите грязь раствором чистящего средства, или нанесите его на место загрязнения на некоторое время в зависимости от степени загрязнения, затем смойте чистой водой или средством для очистки стекол. При необходимости протрите несколько раз. Удалите все следы чистящего средства для предотвращения появления подтеков.

Протрите поверхность насухо чистой впитывающей тряпкой (или бумажным полотенцем). Регулярно меняйте полотенца.

6.3 Сложные пятна, стойкие загрязнения и застарелые пятна

Замочите пятно на ночь, используя жидкое средство для стирки, пасту из стирального порошка и воды или жидкое чистящее средство, содержащее карбонат кальция. Можно применить (но очень осторожно) слабый раствор отбеливателя. Не используйте слишком часто жидкое чистящее средство, содержащее карбонат кальция, и отбеливатели. Использовать их на поверхностях с высокой степенью глянца не допускается.

7. Пятна органического происхождения (следы мыла, кожные выделения, микроорганизмы, кровь, моча, рвота)

7.1 Легкая степень загрязнения – свежие пятна

Используйте бумажные полотенца, мягкие чистые тряпки (сухие или влажные), губку и т.п. После использования влажной тряпки протрите поверхность впитывающими бумажными полотенцами.

7.2 Обычная степень загрязнения – длительное воздействие

Используйте горячую воду, чистые тряпки или полотенца, мягкую губку или щетку (напр., нейлоновую щетку). Используйте обычные чистящие средства, не содержащие абразивных компонентов, стиральные порошки (особенно высокоэффективные средства для стирки), жидкое или твердое мыло. Удалите грязь раствором чистящего средства, или нанесите его на место загрязнения на некоторое время в зависимости от степени загрязнения, затем смойте чистой водой или средством для очистки стекол. При необходимости протрите несколько раз. Удалите все следы чистящего средства для предотвращения появления подтеков. Протрите поверхность насухо чистой впитывающей тряпкой (или

бумажным полотенцем). Регулярно меняйте полотенца. Возможна дополнительная обработка дезинфицирующим средством в соответствии с действующими предписаниями.

7.3 Сложные пятна, стойкие загрязнения и застарелые пятна

Замочите пятно на ночь, используя жидкое средство для стирки, пасту из стирального порошка и воды или жидкое чистящее средство, содержащее карбонат кальция. Можно применить (но очень осторожно) слабый раствор отбеливателя. Не используйте слишком часто жидкое чистящее средство, содержащее карбонат кальция, и отбеливатели. Использовать их на поверхностях с высокой степенью глянца не допускается. Возможна дополнительная обработка дезинфицирующим средством в соответствии с действующими предписаниями.

8. Темные пятна (разводы), возникшие после обработки растворителями

8.1 Легкая степень загрязнения – свежие пятна

Используйте бумажные полотенца, мягкие чистые тряпки (сухие или влажные), губку и т.п. После использования влажной тряпки протрите поверхность впитывающими бумажными полотенцами.

9. Акварели, корродирующие вещества, спреи, красители, водорастворимые клеи, диспергенты (поливинилацетат)

9.1 Легкая степень загрязнения – свежие пятна

Используйте бумажные полотенца, мягкие чистые тряпки (сухие или влажные), губку и т.п. После использования влажной тряпки протрите поверхность впитывающими бумажными полотенцами.

9.3 Сложные пятна, стойкие загрязнения и застарелые пятна

Смочите пятно водой или органическим растворителем, затем его можно отслоить. Для клеев с измененным составом и повышенной водостойкостью можно использовать специальные чистящие средства.

9.2 Обычная степень загрязнения – длительное воздействие

Используйте горячую воду, чистые тряпки или полотенца, мягкую губку или щетку (напр., нейлоновую щетку). Используйте обычные чистящие средства, не содержащие абразивных компонентов, стиральные порошки (особенно, высокоэффективные средства для стирки), жидкое или твердое мыло. Удалите грязь раствором чистящего средства, или нанесите его на место загрязнения на некоторое время в зависимости от степени загрязнения, затем смойте чистой водой или средством для очистки стекол. При необходимости протрите несколько раз. Удалите все следы чистящего средства для предотвращения появления подтеков. Протрите поверхность насухо чистой впитывающей тряпкой (или предпочтительно бумажным полотенцем). Регулярно меняйте полотенца. Если загрязнение не удалось удалить с помощью раствора чистящего средства, то можно воспользоваться органическим растворителем – ацетоном, спиртом, чистящим средством, содержащим бензин, или средством для снятия лака для ногтей.

10. Лаки, содержащие растворители, красители и клеи (остатки лаков, лаки и краски, наносимые распылением, штемпельная краска)

При использовании клеев и лаков в производстве необходимо предварительно проконсультироваться с их производителями, чтобы узнать, какие чистящие средства оптимально подходят для удаления возникающих в процессе обработки загрязнений.

10.1 Легкая степень загрязнения – свежие пятна и обычная степень загрязнения – длительное воздействие

Такие загрязнения следует удалять незамедлительно с помощью органических растворителей – ацетона, спирта, чистящего средства, содержащего бензин, или средства для снятия лака для ногтей.

10.2 Сложные пятна, стойкие загрязнения и застарелые пятна

Размягчите пятно водой или органическим растворителем, затем его можно счистить. При удалении остатков модифицированных клеящих средств, обладающих повышенной водостойкостью, нужно использовать специальное чистящее средство. Остатки краски иногда легко удаляются вручную после их затвердевания. Для удаления граффити требуется применение специального чистящего средства.

11. Двухкомпонентные лаки и клеи, синтетические смолы, например, полиуретановые

При использовании клеев и лаков в производстве необходимо предварительно проконсультироваться с их производителями, чтобы узнать, какие чистящие средства оптимально подходят для удаления возникающих в процессе обработки загрязнений.

11.1 Легкая степень загрязнения – свежие пятна

Удалить такое загрязнение можно только до того, как пятно затвердело. Сотрите загрязнение сразу же, используя воду или органический растворитель.

11.2 Обычная степень загрязнения – длительное воздействие, а также сложные пятна, стойкие загрязнения и застарелые пятна

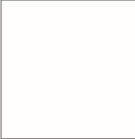
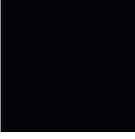
Отчистить такое загрязнение невозможно! Остатки поликонденсационных клеев или клеев, отверждаемых активаторами, удалить невозможно.

12. Силикон, герметики, полироли для мебели

12.1 Легкая степень загрязнения – свежие пятна

Засохшие загрязнения можно оттереть, используя при необходимости специальное средство для удаления силикона.

4. Сочетание аксессуаров с декорами столешниц по цвету

	<p>W1000 ST76 Белый Премиум</p> <p>Комплект аксессуаров: белый</p> <p>Герметик: белый</p>		<p>H193 ST12 Дуб наборный</p> <p>Комплект аксессуаров: бежевый</p> <p>Герметик: коричневый</p>		<p>H1344 ST32 Дуб Шерман коньяк коричневый</p> <p>Комплект аксессуаров: приглушенный бежевый</p> <p>Герметик: коричневый</p>
	<p>W1100 PT Белый Альпийский</p> <p>Комплект аксессуаров: не представлен</p> <p>Герметик: белый</p>		<p>H194 ST12 Орех наборный</p> <p>Комплект аксессуаров: приглушенный бежевый</p> <p>Герметик: коричневый</p>		<p>H1401 ST22 Сосна Касцина</p> <p>Комплект аксессуаров: серый</p> <p>Герметик: серый</p>
	<p>W1101 ST76 Белый Альпийский сплошной</p> <p>Комплект аксессуаров: не представлен</p> <p>Герметик: белый</p>		<p>H195 ST10 Дуб Касл</p> <p>Комплект аксессуаров: антрацит</p> <p>Герметик: коричневый</p>		<p>H1486 ST36 Сосна Пасадена</p> <p>Комплект аксессуаров: темно-антрацит</p> <p>Герметик: серый</p>
	<p>U702 ST89 Кашемир серый</p> <p>Комплект аксессуаров: серый</p> <p>Герметик: серый</p>		<p>H197 ST10 Древесина винтаж натуральная</p> <p>Комплект аксессуаров: приглушенный бежевый</p> <p>Герметик: коричневый</p>		<p>H2031 ST10 Дуб Хэлфорд чёрный</p> <p>Комплект аксессуаров: антрацит</p> <p>Герметик: чёрный</p>
	<p>U7081 ST76 Светло-серый сплошной</p> <p>Комплект аксессуаров: не представлен</p> <p>Герметик: серый</p>		<p>H198 ST10 Древесина винтаж серая</p> <p>Комплект аксессуаров: антрацит</p> <p>Герметик: коричневый</p>		<p>H2032 ST10 Дуб Хантон светлый</p> <p>Комплект аксессуаров: темно-коричневый</p> <p>Герметик: коричневый</p>
	<p>U763 ST76 Серый перламутровый</p> <p>Комплект аксессуаров: темно-серый</p> <p>Герметик: серый</p>		<p>H1145 ST10 Дуб Бардолино натуральный</p> <p>Комплект аксессуаров: бежевый</p> <p>Герметик: коричневый</p>		<p>H2033 ST10 Дуб Хантон тёмный</p> <p>Комплект аксессуаров: темно-коричневый</p> <p>Герметик: коричневый</p>
	<p>U999 PT Чёрный</p> <p>Комплект аксессуаров: не представлен</p> <p>Герметик: чёрный</p>		<p>H1176 ST37 Дуб Галифакс белый</p> <p>Комплект аксессуаров: бежевый</p> <p>Герметик: коричневый</p>		<p>H3133 ST12 Дуб Давос трюфель</p> <p>Комплект аксессуаров: темно-коричневый</p> <p>Герметик: коричневый</p>
	<p>U999 ST76 Чёрный</p> <p>Комплект аксессуаров: антрацит</p> <p>Герметик: чёрный</p>		<p>H1180 ST37 Дуб Галифакс натуральный</p> <p>Комплект аксессуаров: бежевый</p> <p>Герметик: коричневый</p>		<p>H3176 ST37 Дуб Галифакс олово</p> <p>Комплект аксессуаров: темно-коричневый</p> <p>Герметик: коричневый</p>
	<p>U999 ST89 Чёрный</p> <p>Комплект аксессуаров: антрацит</p> <p>Герметик: чёрный</p>		<p>H1181 ST37 Дуб Галифакс табак</p> <p>Комплект аксессуаров: темно-коричневый</p> <p>Герметик: коричневый</p>		<p>H3303 ST10 Дуб Гамильтон натуральный</p> <p>Комплект аксессуаров: бежевый</p> <p>Герметик: коричневый</p>
	<p>H050 ST9 Деревянные блоки натуральные</p> <p>Комплект аксессуаров: бежевый</p> <p>Герметик: коричневый</p>		<p>H1313 ST10 Дуб Уйт-Ривер серо-коричневый</p> <p>Комплект аксессуаров: темно-серый</p> <p>Герметик: серый</p>		<p>H3330 ST36 Дуб Антор натуральный</p> <p>Комплект аксессуаров: бежевый</p> <p>Герметик: коричневый</p>
	<p>H110 ST9 Сосна Силэнд</p> <p>Комплект аксессуаров: антрацит</p> <p>Герметик: коричневый</p>		<p>H1318 ST10 Дикий дуб натуральный</p> <p>Комплект аксессуаров: бежевый</p> <p>Герметик: коричневый</p>		<p>H3331 ST10 Дуб Небраска натуральный</p> <p>Комплект аксессуаров: бежевый</p> <p>Герметик: коричневый</p>



H3730 ST10
Гикори натуральный
Комплект аксессуаров:
бежевый
Герметик: **коричневый**



F011 ST9
Гранит Магма серый
Комплект аксессуаров:
антрацит
Герметик: **серый**



F012 ST9
Гранит Магма красный
Комплект аксессуаров:
антрацит
Герметик: **серый**



F014 ST9
Мрамор Энгельсберг
Комплект аксессуаров: **темно-коричневый**
Герметик: **белый**



F021 ST75
Терраццо Триест серый
Комплект аксессуаров:
темно-серый
Герметик: **серый**



F028 ST89
Гранит Верчелли антрацит
Комплект аксессуаров:
антрацит
Герметик: **черный**



F041 ST15
Камень Сонора белый
Комплект аксессуаров:
белый
Герметик: **белый**



F093 ST15
Мрамор Чиполлино серый
Комплект аксессуаров:
антрацит
Герметик: **черный**



F094 ST15
Мрамор Чиполлино чёрная медь
Комплект аксессуаров: **антрацит**
Герметик: **коричневый**



F095 ST87
Мрамор Сиена серый
Комплект аксессуаров:
серый
Герметик: **серый**



F104 ST2
Мрамор Латина
Комплект аксессуаров:
бежевый
Герметик: **белый**



F112 ST9
Мрамор Флоренция серый
Комплект аксессуаров:
темно-серый
Герметик: **серый**



F117 ST76
Камень Вентура чёрный
Комплект аксессуаров:
антрацит
Герметик: **черный**



F121 ST87
Камень Металл антрацит
Комплект аксессуаров:
антрацит
Герметик: **серый**



F186 ST9
Бетон Чикаго светло-серый
Комплект аксессуаров:
темно-серый
Герметик: **серый**



F187 ST9
Бетон Чикаго тёмно-серый
Комплект аксессуаров:
антрацит
Герметик: **черный**



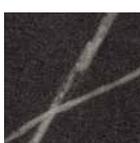
F204 ST75
Мрамор Каррара белый
Комплект аксессуаров:
белый
Герметик: **белый**



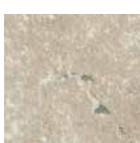
F205 ST9
Камень Пьетра Гридžia антрацит
Комплект аксессуаров:
антрацит
Герметик: **серый**



F206 PT
Камень Пьетра Гридžia чёрный
Комплект аксессуаров: **не представлен**
Герметик: **черный**



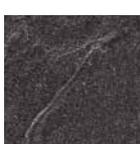
F206 ST9
Камень Пьетра Гридžia чёрный
Комплект аксессуаров:
антрацит
Герметик: **черный**



F221 ST87
Керамика Тессина крем
Комплект аксессуаров:
серый
Герметик: **коричневый**



F222 ST76
Керамика Тессина терра
Комплект аксессуаров: **не представлен**
Герметик: **черный**



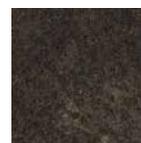
F242 ST10
Сланец Юрский антрацит
Комплект аксессуаров:
антрацит
Герметик: **черный**



F292 ST10
Травертин Тиволи бежевый
Комплект аксессуаров:
бежевый
Герметик: **коричневый**



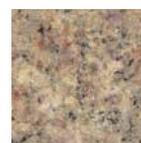
F302 ST87
Ферро бронза
Комплект аксессуаров:
темно-коричневый
Герметик: **коричневый**



F311 ST87
Керамика антрацит
Комплект аксессуаров:
антрацит
Герметик: **черный**



F333 ST76
Бетон орнаментальный серый
Комплект аксессуаров:
темно-серый
Герметик: **серый**



F371 ST89
Гранит Галиция серо-бежевый
Комплект аксессуаров:
бежевый
Герметик: **коричневый**



F385 ST10
Цемент
Комплект аксессуаров:
темно-серый
Герметик: **белый**



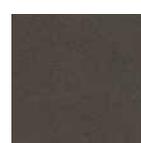
F484 ST87
Спаркл Грэй рустикальный
Комплект аксессуаров:
серый
Герметик: **серый**



F502 ST2
Алюминий мелкокатированный
Комплект аксессуаров:
темно-серый
Герметик: **серый**



F508 ST10
Ковролин винтаж чёрный
Комплект аксессуаров:
темно-серый
Герметик: **серый**



F627 PT
Сталь тёмная
Комплект аксессуаров: **не представлен**
Герметик: **серый**



F637 ST16
Хромикс белый
Комплект аксессуаров:
серый
Герметик: **белый**



F812 PT
Мрамор Леванто белый
Комплект аксессуаров: **не представлен**
Герметик: **белый**



F812 ST9
Мрамор Леванто белый
Комплект аксессуаров:
темно-серый
Герметик: **белый**

www.egger.com

Россия

Торговое представительство
125040, Москва
3-я ул. Ямского поля, 32
Т +7 495 231 2828
info-ru@egger.com

Республика Беларусь

ИОО «ЭГГЕР ДРЕВПЛИТ»
223060, Минский р-н,
Новодворский с/с, 40/2,
БЦ “S-Union”, этаж 8, офис №87
Т +375 17 336 90 10

Центральная Азия

ТОО «ЭГГЕР ДРЕВПЛИТ»
050062, Алматы
ул. Кабдолова, 16, офис 3
Т +7 727 277 38 92
Т +7 701 991 26 25
info-cis@egger.com

ООО «ЭГГЕР ДРЕВПРОДУКТ ШУЯ»

155908, Шуя
Ивановская область
Южное шоссе, 1
Т +7 49351 39000
F +7 49351 39111
info-ru@egger.com

ООО «ЭГГЕР ДРЕВПРОДУКТ ГАГАРИН»

215010, Гагарин
Смоленская область
Эжвинский проезд, 1
Т +7 48135 79300
F +7 48135 79311
info-ru@egger.com